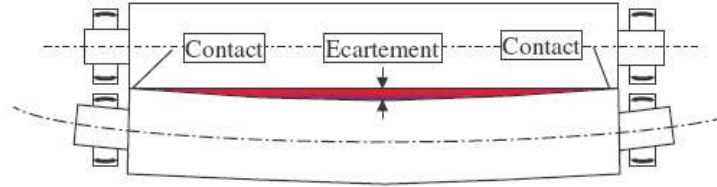


## Les presses à bombé

Toutes pièces cylindriques fléchissent sous l'influence de leur propre poids. Si des pressions sont appliquées à leurs extrémités, la flexion est augmentée.

### Presses non bombées



Pour compenser cette déformation et s'assurer d'une pression identique tout au long de la surface utile, il est nécessaire de modifier le profil diamétrique. Cette modification de la surface de travail cylindrique en vue de compenser la flexion est appelé : le bombé

### Presses bombées

