

## Mode d'emploi

Afin de s'assurer que l'utilisateur est toujours dans un état de fonctionnement sûr, il y a [Danger] [Attention] et d'autres symboles dans ce manuel pour vous rappeler que vous transportez, installez et utilisez. Veuillez vérifier les précautions de sécurité du convertisseur de fréquence afin que vous puissiez coopérer pour rendre l'utilisation du convertisseur de fréquence plus sûre.



Une mauvaise utilisation peut entraîner la mort.  
Une mauvaise utilisation peut endommager la fréquence !  
Le convertisseur ou système mécanique.

## Danger

• Ne touchez pas le PCB jusqu'à ce que la LED rouge sur le tableau soit éteinte lorsque l'onduleur est hors tension. •Ne pas connecter ou vérifier le circuit lorsque l'onduleur fonctionne •Ne pas remonter ou démonter le variateur de fréquence par vous-même. •Assurez-vous que les bornes du convertisseur de fréquence sont correctement connectées. Terre classe 200V troisième type, terre spéciale classe 400V. • Lorsque le convertisseur de fréquence est installé dans un grand système d'alimentation avec plus de 600 kW (y compris) ou que le côté de l'alimentation est équipé d'un condensateur d'entrée, un courant de crête maximal peut traverser l'alimentation jusqu'à l'extrémité d'entrée, entraînant son échec: Pour éviter que cela ne se produise, il est suggéré d'installer une réactance à courant alternatif pour supprimer le courant de surtension et protéger le convertisseur de fréquence, afin d'améliorer le facteur de puissance de l'alimentation.

## Attention

•N'effectuez pas de test de tension de tenue sur les composants à l'intérieur de l'onduleur. Les pièces semi-conductrices sont vulnérables aux dommages causés par les pannes à haute tension. •Ne connectez jamais les bornes de sortie du convertisseur de fréquence T1 (U), T2 (V), T3 (W) à l'alimentation d'entrée CA. •Ne touchez pas la carte de circuit imprimé pour éviter d'endommager le système CMOS de la carte de circuit imprimé en raison de l'électricité statique.

## 1. Interface d'affichage 1.1 Description

de l'interface d'affichage L1: La touche clignotante à LED rouge est verrouillée.

L2: l'indicateur de rotation de rotation positive est vert (FWD), qui est toujours allumé pendant le fonctionnement. Il clignote lorsque la rotation positive s'arrête.

L3: l'indicateur de rotation inverse est bleu (REV), qui est toujours allumé pendant le fonctionnement. Il clignote lorsque la rotation inverse s'arrête.

L4: l'indicateur POWER, indicateur POWER toujours allumé.

L5: indication de communication RS485. (Pas de défaut du module RS485)



## 1.2 explication de la fonction des touches K1 PK / SHIFT : bouton

d'affichage des paramètres de fonction. Appuyez sur la touche PK pour interroger la température du module IPM, le courant du jeu de barres, la tension du jeu de barres, la vitesse de fonctionnement du moteur et la fréquence de fonctionnement du moteur. La touche SHIFT peut être utilisée pour définir la sélection de décalage.

## K2 MENU / ESC :

Définissez la fréquence d'entrée. La touche MENU est la touche d'entrée de fonction. La clé ECS est la clé de sortie.

## K3 ENREGISTRER / VERROUILLER :

Une pression longue verrouille ou déverrouille les touches K2, K3 et K4. Il n'y a aucune opération sur l'interface en cours d'exécution pendant 3 minutes, et elle est verrouillée automatiquement.

## K4 FWD / REV :

Touchez de commutation de rotation avant et arrière.

## K5 croissant : régler

la vitesse + / le paramètre de données + (1).

## K6 ON/OFF : touche

de démarrage/arrêt/touche de confirmation du réglage des données.

## Diminution K7 :

Ajuster la vitesse - / réglage des données - (1)

Potentiomètre de régulation de la vitesse du panneau VR: le fonctionnement RS485 est invalide lors du réglage de la régulation de la vitesse du bouton.

## 2. Description des fonctions 2.1 Bêta

description du convertisseur de fréquence Le convertisseur de fréquence est

une entrée de tension monophasée de 220 V et entraîne un moteur triphasé (assurez-vous de convertir la méthode de connexion en type triangle). La sortie de fréquence est de 1,0 à 99,0 Hz. Afin d'améliorer la tension de sortie, le produit adopte le mode de modulation SVPWM et la fréquence porteuse est de 8,0 KHZ. Il convient aux moteurs de moins de 750W et la puissance de sortie maximale est de 1100W. Le variateur de fréquence peut modifier arbitrairement la courbe V/F en réglant la fréquence de compensation V/F et en réglant le rapport de tension sous la fréquence. En définissant la valeur maximale de la courbe V/F, en fonction de la condition de charge, l'efficacité d'utilisation de l'énergie électrique peut être maximisée, la chaleur du moteur peut être réduite et la durée de vie du moteur et du convertisseur de fréquence peut être prolongée.

## 2.2 paramétrage interne 2.2.1 Description de

l'interface de fonctionnement Les paramètres de fonction

sont affichés comme suit :

## Diagramme de vitesse de segment

Non.	D3	D2	D1
0	1	1	1
1	1	1	0
2	1	0	1
3	1	0	0
4	0	1	1
5	0	1	0
6	0	0	1
7	0	0	0

Note:

M1, M2, D1, D2, D3 doit de niveau haut lorsque rien n'est connecté, donc le niveau bas est valide. D1, D2, D3 sont tous de haut niveau, indiquant la vitesse la plus basse

## 5. Précautions (1)

Lorsque le code d'erreur s'affiche sous la forme E-0,2, les points suivants doivent être notés : La charge est trop importante, le temps d'accélération est trop court, réglez le temps d'accélération et remplacez le convertisseur de fréquence par une puissance plus élevée La

puissance nominale du moteur est trop élevée. Remplacez le moteur correspondant au convertisseur de fréquence Les réglages des paramètres dans -0,4-, -0,4-, -0,5-, -0,6- ne sont pas raisonnables. Il est recommandé de restaurer les valeurs d'usine (2) Lorsque le moteur tourne, il y aura de fortes interférences. A ce moment, la fonction continue plus de réglage manuel de la fréquence peut échouer. Cependant, la fréquence peut toujours être ajustée en appuyant sur la touche et en la maintenant enfoncée. Il est recommandé d'utiliser une seule clé ou d'arrêter le moteur pour modifier la fréquence.

(3) Il est recommandé d'utiliser la clé pour régler la vitesse lors du réglage précis de la vitesse. Le potentiomètre produira une petite déviation lorsque le moteur tourne ou que le système d'installation vide, de manière à affecter la précision du contrôle.

(4) Lorsque la température ambiante est trop élevée, il est nécessaire de laisser suffisamment d'espace pour la dissipation de la chaleur.

## 1. Éléments pouvant être interrogés par la touche K1 A :

xx : Affichage en tant que valeur de température du radiateur.

E Cx : xx : Affichage en tant que valeur actuelle actuelle.

C xxx : Affichage en tant que valeur de tension du bus CC.

D xxx : Affiché comme la vitesse du moteur.

E Fxx : Affiché comme valeur de fréquence de fonctionnement.

2. Ex. x indique une erreur. Reportez-vous au code d'erreur pour déterminer la cause du défaut.

3. Lors du réglage de l'interface et du démarrage, le voyant d'alimentation clignote indique une communication réussie entre la machine et le RS485 externe.

4. Lorsque le bouton n'est pas actionné pendant 3 minutes, le voyant d'alimentation clignote. A ce moment, K2, K3 et K4 sont verrouillés. Appuyez sur la touche K3 pendant 5 secondes pour déverrouiller.

5. Indicateur de fonctionnement FWD, REV, clignote signifie arrêt ; normalement allumé signifie fonctionner dans ce mode.

## Schéma de contrôle du terminal externe

Non.	Représentant	Fonction
	D1	Interface X1
	D2	Interface X2
	RS485+	Interface de communication RS485 (à déterminer)
	RS485-	Interface de communication RS485 (à déterminer)
	M2/D3	Sortie de rotation inverse/interface X2
	M1	Interface de sortie de rotation avant
	MO	Interface de réglage des voyants lumineux
	AVEC	Pôle commun
	RV	Borne d'entrée du potentiomètre externe
	+5V	Sortie de puissance de réglage externe

Remarque : Don nom de la période de vitesse

## 2.2.2. Description de l'interface de réglage Appuyez sur

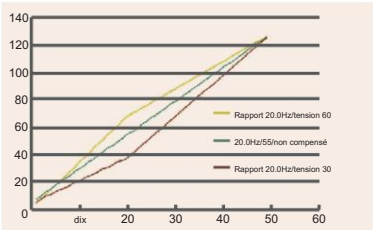
K2 (menu), l'affichage clignote "-0.0-", sélectionnez les touches (A) et (V) pour régler le code (voir FORMULAIRE 1 pour le code). Dans le processus de réglage, vous pouvez utiliser la touche Maj (K1) et la touche (A) (V) pour régler le code à définir, puis, appuyez sur la touche (K6) pour entrer la sélection du code de sous-élément. Terminez la sélection du code de sous-élément, appuyez à nouveau sur la touche (K6) l'interface de code de retour, affichant le clignotant -xx -, puis sélectionnez le code parent suivant, puis appuyez sur la touche K6 pour entrer la sélection de sous-code. Lorsque toutes les options de réglage sont terminées, appuyez sur la touche de sauvegarde des paramètres de données K3, clignote "SAVE", appuyez à nouveau sur K3 (save) pour confirmer la sauvegarde, l'interface cesse de clignoter, sauvegardé complètement. Démarrez le convertisseur de fréquence, il fonctionnera directement selon le code défini, pas besoin de redémarrer. Appuyez sur la touche de sortie K2 (MENU/ESC) pour quitter si vous ne souhaitez pas enregistrer les données, sans affecter les paramètres définis auparavant. Ou après 20 secondes sans opération, il reviendra automatiquement à l'interface d'opération.

## 2.2.3. Description de la compensation V/F basse fréquence

Selon la charge, les valeurs du tableau 2 et les U/F linéaires -0,4- et -0,5-. Pour la pente de la courbe, les valeurs peuvent être réglées -, sélectionner la fréquence de compensation à basse fréquence, il est nécessaire de sélectionner la fréquence supérieure du couple. Le rapport de tension de la fréquence de compensation la plus élevée est fixé à -0,3-0,4 -. La fréquence correspondante ou une fréquence similaire peut être trouvée dans le tableau 2. En dessous de cette valeur, la pente de la courbe V/F diminuera et le couple diminuera.

## FORMULAIRE 1 AU VERSO

Par exemple, définissez la valeur sur 20,0 dans -3 -, 60, 55, 30 dans -0,4- et 8 par défaut en -0,5-. Les trois courbes V/F sont les suivantes :



## 2.2.3. Rapport de tension limite de fréquence maximale

Lorsque la charge est faible et que le moteur tourne à la vitesse la plus élevée, l'effet de fonctionnement optimal peut être obtenu en réduisant les données d'option de -0,6-réglage.

## FORMULAIRE 2 : Rapport de tension linéaire

Fréquence Hz	Tension (V)	Fréquence Hz	Tension (V)	Fréquence Hz	Tension (V)	Fréquence Hz	Tension (V)
1	8	11	32	21	57	31	81
2	11	12	35	22	59	32	84
3	13	13	37	23	62	33	86
4	15	14	40	24	64	34	89
5	16	15	42	25	67	35	91
6	20	16	45	26	69	36	94
7	23	17	47	27	72	37	96
8	25	18	50	28	74	38	99
9	28	19	52	29	77	39	101
10	30	20	55	30	79	40	104

## 3. Régler le cas

### Cas 1 : régler le temps d'accélération du moteur

Mettez sous tension, appuyez sur la touche (MENU/ESC), entrez dans l'affichage du menu principal -0,0-, appuyez sur la touche (A), affichez -0,1-, appuyez sur la touche (RUN/STOP), affichez 01.01 : représente le temps d'accélération de 5S ; 02 représente le temps d'accélération de 2,5s ; 03 représente le temps d'accélération de 1,6s. Sélectionner le temps d'accélération à régler à l'aide des touches (A) et (V).

