

Calcul de vérification au flambage (compression pure)

Bilan des données: Cas de figure **B**

$I = 330$ mm⁴ → 3 000 (cf 'EdC')

$F = 800$ N → 25000 (cf 'EdC')

Le matériau, : $E = 210\,000$ N/mm²

$R_e = 180$ Rec = 240

$s = 1.5$

Rpc (ici=Rec/sec) = 80 3 (sc=2's et 3min)

(Section en cours : Ø10,46 ep5,23)

Section S = 86 mm²

$I_o = 588$ mm⁴

Elancement, avec

Longueur de flambement L = 660

et p rayon de giration = 2,62 = $\sqrt{\frac{I_o}{S}}$

$\lambda = \frac{L}{\rho} = 252,39$ (Euler seulement si >210)

et elancement critique $\lambda_c = \frac{\pi \sqrt{E}}{\sigma_e} = 131,42$

Poutres courtes $\lambda < 20$	Poutres moyennes $20 < \lambda < 100$	Poutres élancées $\lambda > 100$
Formule simple :	Formule expérimentale de Rankine :	Formule d'Euler :
$F_{adm} = R_{pe} \cdot S$	$F_{adm} = \frac{R_{pe} \cdot S}{1 + (\lambda/\lambda_c)^2}$	$F_{adm} = \frac{R_{pe} \cdot S}{\lambda^2}$

Euler $F (=800) < F_{adm} = 932$? Condition vérifiée (86%)

(Mais) CM66 ($\lambda < 210$) : vérifier $k \cdot \sigma < R_{pe}$, avec $k = 0,5 + 0,65 \frac{\sigma_e}{\sigma_c}$

avec $ok = F_c / S$ et F_c (charge critique d'Euler) = $\frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_z}{L^2} = 2\,796$ N

, et ok (N/mm²) = 33

$\Rightarrow k = 7,4492$

$k \cdot \sigma (=9) = 69 < R_{pe} (=120)$? Changer paramètres (58%)

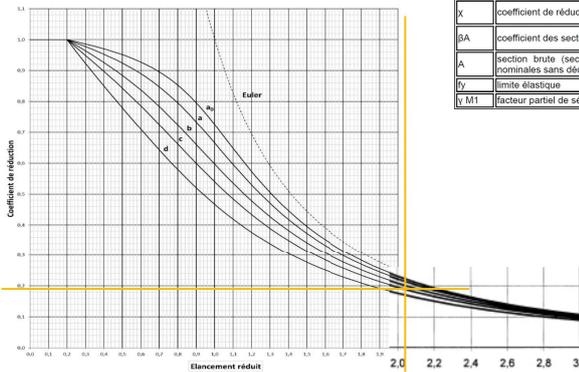
Ou Selon EC3 : si $20 < \lambda < 210$ FAUX, alors elancement réduit (Euler seul sinon) :

$\bar{\lambda} = \frac{\lambda}{\lambda_c} \times \sqrt{\frac{A}{I} \times \frac{I_z}{E}} = 2,3521$ (> 0,2, X=1 sinon)

avec 'X', le coefficient de réduction selon graph ci-dessous : **0,12**

$N \leq \chi \times \beta_A \times A \times \frac{R_{pe}}{\gamma_{M1}}$

$F (=800) < N = 1\,687$? Changer paramètres (47%)



Cas de figure	Valeurs de L
Cas A En A et B Liaisons pivots	 $L = 330$ mm $\lambda = \frac{L}{\rho} = 126,20$ $F_{adm} = 3\,728$ N
Cas B En A Liaison Encastrement En B Extrémité libre	 $L = 660$ mm donc elancement $\lambda = \frac{L}{\rho} = 252,39$ $F_{adm} = 932$ N
Cas C En A et B Liaison Encastrement	 $L = 165$ mm donc elancement $\lambda = \frac{L}{\rho} = 63,10$ $F_{adm} = 5\,587$ N
Cas D En A Liaison Encastrement En B Liaison pivot	 $L = 231$ mm donc elancement $\lambda = \frac{L}{\rho} = 88,34$ $F_{adm} = 4\,735$ N

Courtes: F_{adm} = 6 875
Moyennes: F_{adm} = 3 577
Longues: F_{adm} = 3 728

Courtes: F_{adm} = 6 875
Moyennes: F_{adm} = 1 466
Longues: F_{adm} = 932

Courtes: F_{adm} = 6 875
Moyennes: F_{adm} = 5 587
Longues: F_{adm} = 14 912

Courtes: F_{adm} = 6 875
Moyennes: F_{adm} = 4 735
Longues: F_{adm} = 7 608

L'inéquation à vérifier s'écrit : $N \leq \chi \times \beta_A \times A \times \frac{R_{pe}}{\gamma_{M1}}$ selon §6.3.1.1 (6.47) et (6.48) NF EN 1993-1-1 de octobre 2005

N	effort normal de compression	-
X	coefficient de réduction	donné par abaque en fonction de la courbe de flambement et de l'elancement réduit $\bar{\lambda}$
BA	coefficient des sections transversales	$\beta_A = 1$ pour les sections de classes 1 à 3 $\beta_A = A_{eff}/A$ pour les sections de classe 4 (A _{eff} = aire efficace)
A	section brute (section calculée avec les dimensions nominales sans déduction des trous éventuels)	cf caractéristiques de la section étudiée
R _{pe}	limite élastique	suivant matériau étudié
γ _{M1}	facteur partiel de sécurité en instabilité élastique	γ _{M1} = 1 selon §6.1 note 2B

Sections en I laminées	Sections en I soudées	Sections creuses	Sections en U, T et pétales	Sections en L
$h/b > 1,2$	$t_f \leq 40$ mm	Finies à chaud	Quelconque	a
$h/b \leq 1,2$	$40 \text{ mm} < t_f \leq 100$			
	$t_f \leq 100$ mm	Quelconque	b	
	$t_f > 100$ mm	Quelconque	c	
		Quelconque	d	
		Quelconque	c	
		Quelconque	c	
		Quelconque	b	

(tableau valable pour les matériaux S235, S275, S355 et S420, issu du tableau 6.2 de l'Eurocode NF EN 1993-1-1 de octobre 2005)