

PINTURAS JUNO

BOLETÍN TÉCNICO
DIVISIÓN INDUSTRIAL

ESMALTE POLIURETANO “POXEMYC UV” 2/C

CÓDIGO: 8.800

DESCRIPCIÓN

Esmalte de dos componentes, a base de resinas acrílicas hidroxiladas en combinación con pigmentos inertes y endurecedor isocianato alifático polifuncional.

Por su composición es la pintura de máxima resistencia a los agentes químicos en especial ácidos, disolventes, abrasión intemperie, luz e incluso resiste muy bien el calor hasta 150°C. Une su gran elasticidad, dureza y adherencia un perfecto acabado liso y muy brillante.

EMPLEO

Protección de toda clase de superficies, metales, hormigón, madera, poliéster con fibra de vidrio, PVC, en especial en donde se desee una máxima resistencia al envejecimiento, sea a la intemperie, a los agentes químicos o al calor hasta 150°C. Es el ideal para el pintado de vagones o cisternas, depósitos, maquinaria, barcos, naves industriales con atmósferas agresivas, pinturas de decoración, etc.

CARACTERÍSTICAS

PROPORCIONES DE MEZCLA	PESO	VOLUMEN
COMPONENTE A	9	7
COMPONENTE B	1	1

- Acabado..... Brillante, Satinado.
- Color..... Según carta de colores.
- Viscosidad de la mezcla..... Mínimo 60" S/FR1002.
- Densidad de la mezcla..... 1,20 ± 0,10 gr/cc, según color, S/FR1001.
- Secado Al tacto: 2 horas.
Intervalo antes de repintado: 16 horas.
Tiempo máximo de repintado: Sin límites.
- Diluyente..... **D-17.**
- Contenido en COVs..... Máximo 500 g/l.
- Sólidos en volumen:..... 52,5% Teórico, según color.
- Rendimiento teórico..... 13 m² / Lt. para 40 micras .
- Duración de la mezcla..... Mínimo 4 horas.
- Tiempo de inducción Mínimo 15 minutos a 20°C.
- Temperatura mínima de empleo No inferior a 5°C
- Grado de Higronometría..... Menor de 80%. .../...

JUNO

INDUSTRIAS JUNO, S.A

Bº Urioste, 64 - 48.530 Ortuella (Vizcaya) Tel 94-664 15 11 -Fax 94-664 17 53
E-MAIL: pinturasmarina@juno.es

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HIERRO Y ACERO

Las superficies deben estar exentas de grasa, óxido y calamina. Para conseguir una buena protección anticorrosiva, recomendamos la aplicación de una **Imprimación Epoxi Dynapok 2/C**.

ALUMINIO Y GALVANIZADO

Se puede aplicar directamente previa limpieza y desengrase del soporte.

En caso de necesitar una mayor protección, es necesario dar una mano de **Imprimación Epoxi Dynapok 2/C**.

SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Para conseguir una buena adherencia de la película de pintura sobre las superficies de hormigón es preciso que presenten rugosidad y estén exentas de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier material extraño.

Las manchas de grasa y caucho hay que intentar eliminarlas con disolventes o detergentes, aclarando a continuación el detergente con agua. Emplear chorro de arena si no desaparecen.

La lechada y los agentes curativos se deberán eliminar mediante chorro de arena, aspirando posteriormente el polvo resultante. Así, obtendremos una superficie rugosa y libre de materiales extraños.

Como siempre, antes de cualquier aplicación la superficie debe estar seca.

Es conveniente realizar un ensayo previo en una zona representativa para trabajar con mayor seguridad.

Sobre superficies de hormigón hay que aplicar como mínimo dos capas del **Poxemyc UV 2/C**. La primera capa diluida con un 15% de diluyente **D-17**. Transcurridas 24 horas aplicar una segunda capa sin diluir o rebajado con un 5% de Diluyente **D-17**. Si no quedara brillo uniforme, será necesario aplicar una tercera capa.

MODO DE APLICACIÓN

A brocha a viscosidad de suministro.

A pistola aerográfica, diluir con disolvente **D-17**.

También puede ser aplicado a pistola airless a viscosidad de suministro.

Con objeto de que evaporen completamente los disolventes, deberá transcurrir un mínimo de siete días para su completa polimerización a temperatura ambiente.

Se presenta en dos envases **ELEMENTO "A"** o base y **ELEMENTO "B"** o endurecedor.

Mezclar en la proporción 9:1 en peso; 7:1 en volumen, esperar una media hora y aplicar teniendo en cuenta la preparación de la superficie y el tiempo de pintado.

Es importante preparar sólo la cantidad de pintura que se vaya a consumir en 5 horas, pues pasado este tiempo la mezcla empieza a gelificar.

Temperatura mínima del sustrato: 12°C

POXYMYC UV /2

Fecha: Abril de 2.010/Revisión: 5

Nota. Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, se practica según nuestro leal y saber entender, pero debe considerarse solamente como indicación **SIN COMPROMISO**, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros, no eximiendo al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos por nosotros suministrados se llevan a cabo fuera del alcance de nuestros medios y posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si, no obstante, hubiese lugar a considerar de alguna de responsabilidad por nuestra parte, quedará ésta limitada, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios, al estricto valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la absoluta calidad de nuestros productos, de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

JUNO

INDUSTRIAS JUNO, S.A

Bº Urioste, 64 - 48.530 Ortuella (Vizcaya) Tel 94-664 15 11 -Fax 94-664 17 53

E-MAIL: pinturasmarina@juno.es