

### 3.1.12. Galet presseur

- Démontez le porte-cassette (3.1.1)
- Procéder à l'enfilage jusqu'à ce que le galet presseur se trouve en position A (fig. 3-1-13).
- Brancher une pile de 9 V (petit type) au moteur d'enroulement ou à la main, bouger la poulie rep. 259 tout en s'aidant d'un tournevis (fig. 3-1-11).

3-5

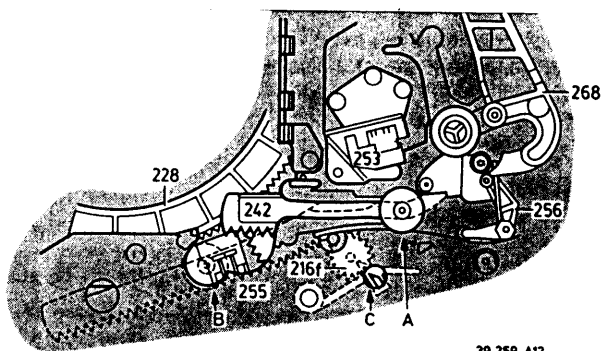


Fig. 3-1-13

- Au travers du trou dans la plaque supérieure pousser le levier C (fig.3-1-13) vers l'avant jusqu'à ce que la roue dentée rep.216 tombe.
- Faire glisser le galet presseur vers la gauche en position B (fig.3.1.13). L'accrocher sous la joue et ensuite pousser jusqu'à la butée (3.1.14).

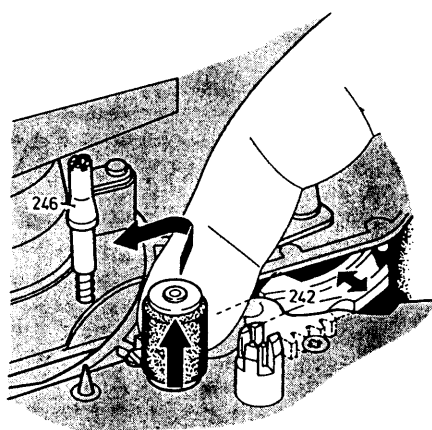


Fig. 3-1-14

- Faire tourner le galet presseur dans la quatrième position horizontale.
- Faire rapidement glisser le galet presseur dans un mouvement de va-et-vient vers la gauche tout en soulevant la glissière de gauche jusqu'à ce que le galet presseur ait dépassé la languette (fig.3.1.14).

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse .

- Soulever la roue dentée avec une pincette, lorsque le galet presseur se retrouve à la position A (fig.3.1.13) (donner un peu de jeu au galet presseur). On peut également au travers du bas, par un trou dans le châssis, soulever la roue dentée.
- Vérifier si le galet presseur se trouve à la bonne place par rapport à l'anneau d'enfilage.
- Enfiler jusqu'à ce que le galet presseur ait atteint la position B (fig.3-1-13). Le galet presseur doit présenter un peu de jeu à la position extrême de B. GAP 2 (fig.3-1-16).

**Rectification:** "Le galet presseur atteint la position B, le mécanisme d'enfilage bloque".

Faire glisser l'engrenage du galet presseur vers la droite. Le galet presseur n'atteint pas la position B (l'entrefer est d'env. 5 mm) ou cogne contre le bras d'enfilage: faire glisser l'engrenage du galet presseur vers la gauche.

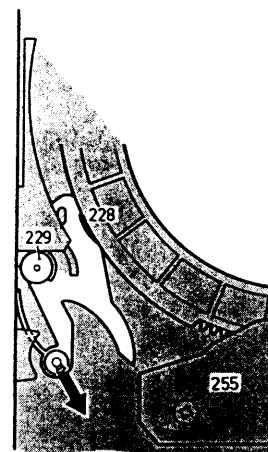


Fig. 3-1-15

### 3.1.13 Plaque supérieure

B, threading

- Démontez le porte-cassette (3.1.1).
- Engager le mécanisme à moitié.
- Dévisser la plaque inférieure.
- Décrocher la courroie d'entraînement.
- Dévisser les vis rouges qui fixent la plaque supérieure (fig. 3-1-8).
- Plier vers la gauche le support avant de l'ampli de tête jusqu'à ce que la plaque supérieure est dégagée.
- Dégager les câbles de la gouttière et les poser vers l'arrière.
- Sortir la plaque supérieure à l'horizontale.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse (plaque supérieure ensemble avec le levier du galet presseur).

- Opérations préliminaires
- Décrocher le ressort rep. 269 du levier de pression rep. 268 et l'accrocher dans la coulisse de commande rep. 272.
- Fixer la poulie excentrique avec le fil sur le moteur de commande.
- Monter la rondelle du dispositif d'entraînement et la poulie excentrique (cercle excentrique) pour qu'ils se joignent lorsque la plaque supérieure est montée.

Au montage de la plaque supérieure, d'abord mettre la poulie excentrique sur l'axe et ensuite laisser s'abaisser l'ensemble.

#### Vérification:

- Le galet presseur doit présenter du jeu en position B et la roue pivotante doit pouvoir être bougée avec un certain jeu jusqu'à l'extrémité.
- Voir au chapitre 3.2.8 pour le réglage du défilement de la bande.

défilement de la bande.

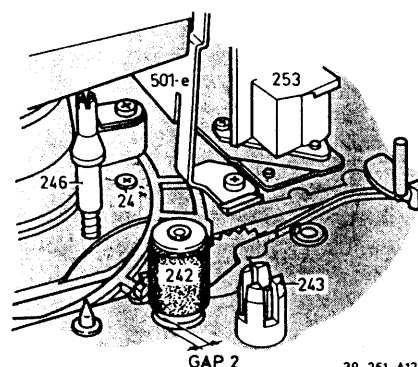


Fig. 3-1-16