



Service Information

LAVE-VAISSELLE INTEGRABLE ADG 699/1 IX

8542 699 29883

Last Modification: 08/03/10

LISTE DE PIECES	2
VUE ECLATEE	5
DONNEES TECHNIQUES	7
SCHEMA DE CIRCUITS	10
CHARTRE PROGRAMME	12
PENDANT LE PROGRAMME TEST	13
CODE ERREUR	16

This document is only intended for qualified technicians who are aware of the respective safety regulations.
Subject to modifications

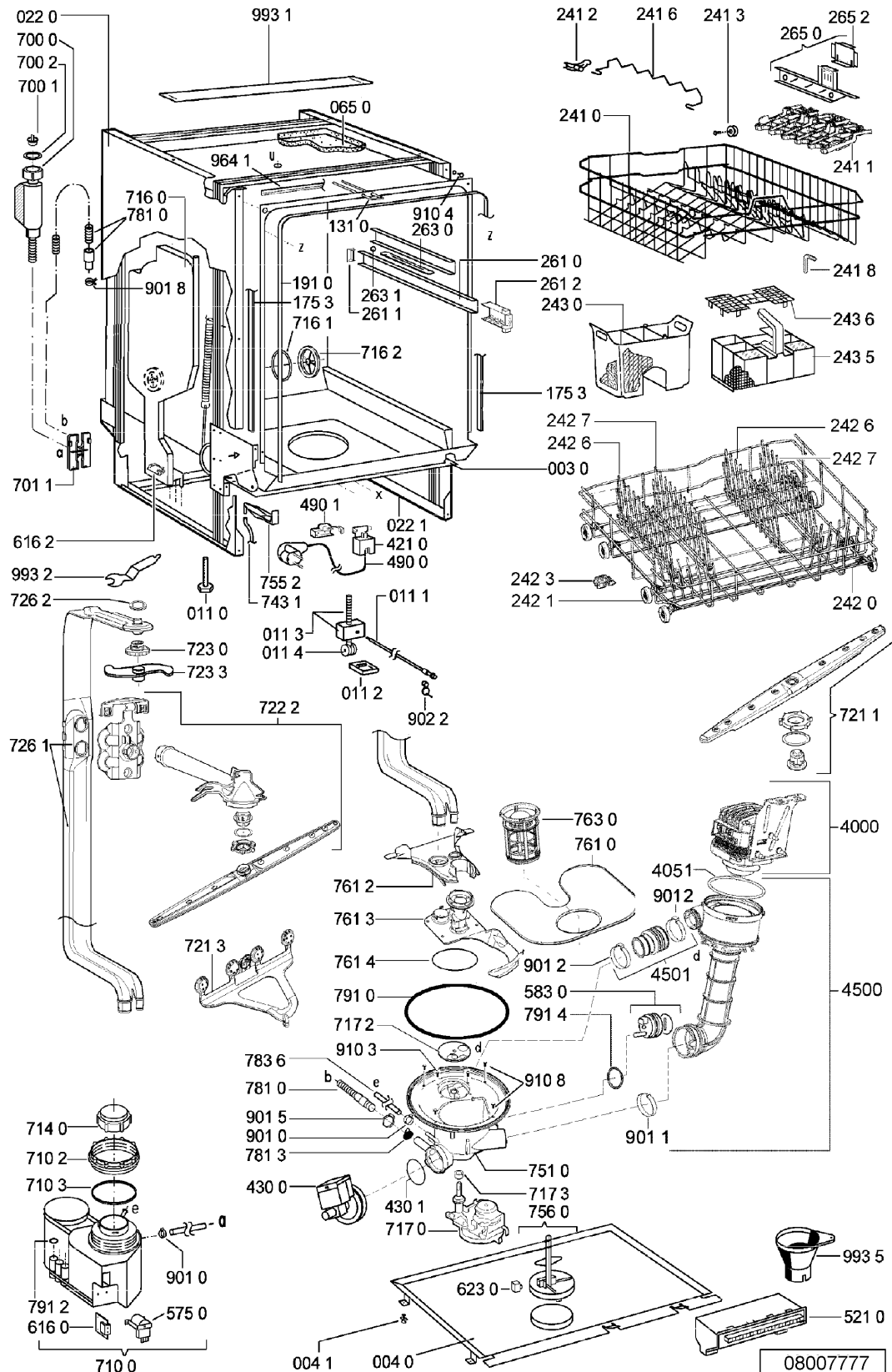
LISTE DE PIECES

Pos	12NC	Description
003 0	4801 401 00758	TRAVERSE
004 0	4812 440 11463	BAC DE RECUP. RECUPERATION D'EAU
004 1	4812 401 18402	FIXATION BAC RECUPERATEUR
011 0	4812 505 18418	PIED REGLABLE
011 1	4812 528 98004	AXE DE REGLAGE PIED
011 2	4812 528 78032	PIED ARRIERE
011 3	4812 535 98054	ENGRENAGE PIED ARRIERE
011 4	4812 528 98001	ROULETTE PIED ARRIERE
022 0	4812 440 11467	PAROI gauche
022 1	4812 440 11476	PAROI
040 1	4812 310 19244	CHARNIERE kit (left/right)
044 0	4812 492 38362	RESSORT DE PORTE
047 0	4812 404 48746	FREIN DE PORTE
047 1	4812 401 18707	BANDE DU FREIN DE PORTE
047 2	4812 404 68023	CROCHET DE RESSORT
053 0	4812 440 89138	PLINTHE (BL)
065 0	4812 466 48051	ISOLATION PHONIQUE DU TOP
103 0	4801 401 00568	PORTE PORTE
105 0	4812 404 49876	FIXATION PANNEAU DECOR
105 4	4812 310 58117	PATRON FD PAS AFFICHE
120 0	4812 440 11718	CONTRE-PORTE
130 0	4812 417 58398	FERMETURE
131 0	4812 401 18416	CROCHET VERROU PORTE
175 3	4812 466 68867	TRAVERSE INF. G. OU D.
191 0	4812 466 68564	JOINT AVANT DE CUVE
192 0	4812 466 68912	JOINT DE PORTE PORTE (TCP)
241 0	4812 458 19379	PANIER SUPERIEUR
241 1	4812 458 19264	SUPPORT TASSES D.
241 2	4812 535 78095	PALIER VERRES
241 3	4812 528 88113	ROULETTE PANIER SUP. 4P.
241 6	4812 458 19355	SUPPORT
241 8	4812 466 68848	ENTRETOISE VBL10809 2P.
242 0	4801 401 00107	PANIER LOWER KIT
242 1	4812 528 88112	ROULETTE PANIER INF. 8P.
242 3	4812 535 78098	PALIER SUPPORT TZ
242 6	4801 310 00072	D'ASSIETTES PL. EN GAUCHE TZ/VBL 9.8132
242 7	4801 310 00073	D'ASSIETTES PL. EN DROITE TZ/VBL 9.8132
243 0	4812 458 19265	PANIER COUVERTS
243 5	4812 310 38897	PANIER SIMPLE BAS (KIT)
243 6	4812 458 19296	GRILLE PANIER COUVERTS
261 0	4812 462 79831	CONDUITE TELESCOPIQUE
261 1	4812 462 79768	CAPUCHON ARRIERE GLISSIERE
261 2	4812 462 79986	CAPUCHON GLISSIERE
263 0	4819 520 18013	CAGE A BILLES
263 1	4812 310 48026	KIT SERVICE
265 0	4812 404 49712	POIGN. REGLABLE VBL cpl.GR.
265 2	4812 404 48934	POIGNEE DE PANIER SUP.
301 0	4801 401 00634	BANDEAU (INOX)
303 1	4812 460 38171	PLAQUE POIGNEE (INOX)
305 1	4819 502 18241	VIS EN PLASTIQUE TRAVERSE

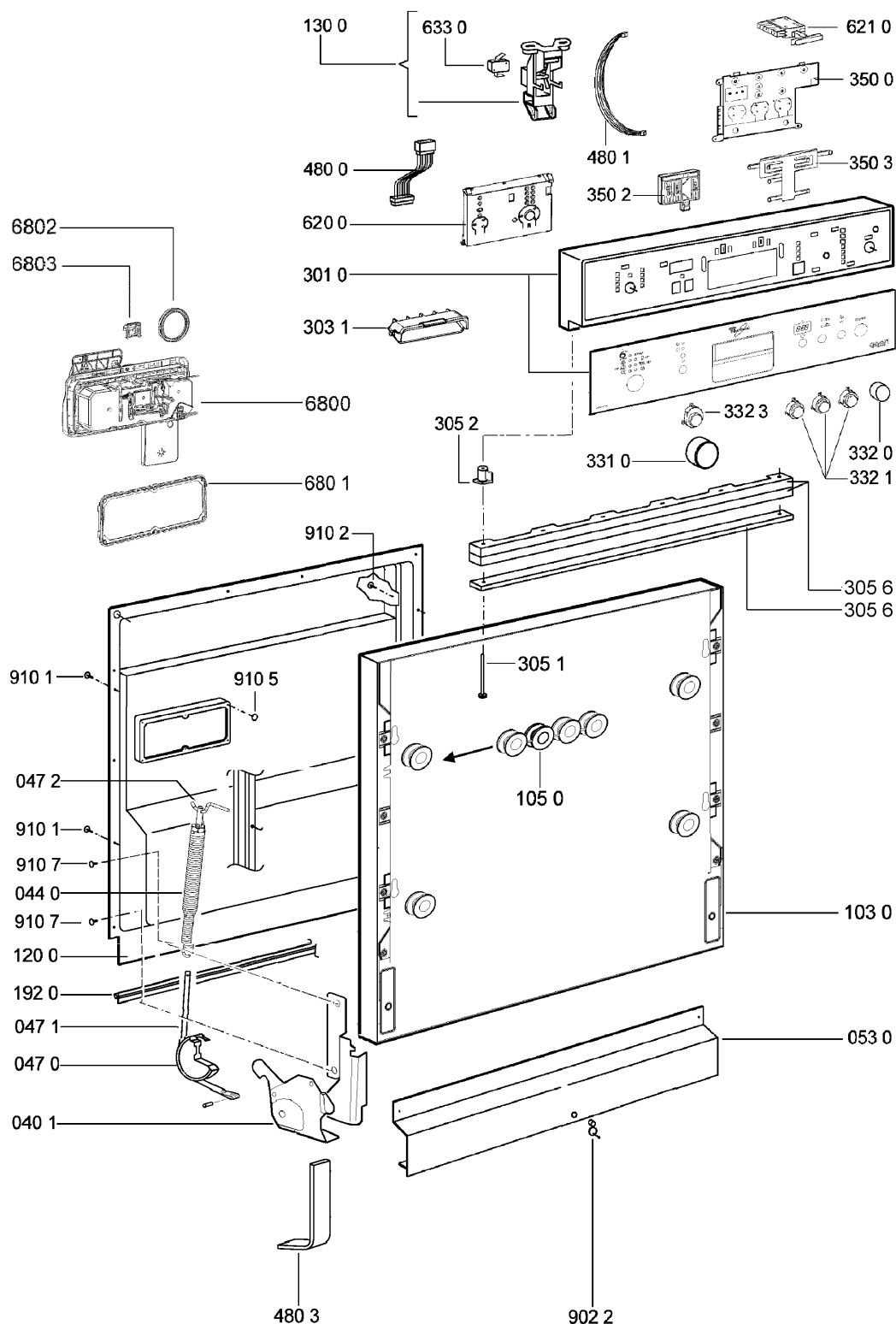
Pos	12NC	Description
305 6	4812 440 10739	TRAVERSE INF. (SIL-MET)
331 0	4812 413 59194	BOUTON (INOX)
332 0	4812 410 29322	POUSSOIR (INOX)
332 1	4812 410 29325	POUSSOIR (INOX)
332 3	4812 410 29323	POUSSOIR (INOX)
350 0	4812 276 58156	AFFICHEUR DISP. (DB)
350 1	4812 381 28083	HUBLLOT
350 2	4812 381 28082	GUIDE LUMIERE
350 3	4812 381 28084	GUIDE LUMIERE
350 6	4812 381 28093	GUIDE LUMIERE
400 0	4801 310 00119	MOTEUR SEUL + SUPPORT
405 1	4801 401 00908	JOINT TORIQUE 2,5 / 84 mm
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µF
430 0	4812 360 18558	POMPE DE VID. VIDANGE CPL.
430 1	4812 466 68689	JOINT POMPE DE VIDANGE
450 0	4801 310 00096	ELEM. CHAUFFANT +2 DURITS
450 1	4801 401 00778	ENS Outlet long (MPH-VSM) OPI
480 0	4801 401 01468	FAISCEAU CABLES APRES S 31/09
480 1	4812 321 28459	CABLE CB/IC - DB
480 3	4801 401 00687	PROTECTION CABLAGE PORTE
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
521 0	4801 401 00554	PLATINE CONTROL VIERGE À PROGRAM. PAR SAM
521 0	4801 401 00632	PLATINE CONTROL (CB)
575 0	4812 310 19146	VANNE REGENER. KIT
583 0	4812 271 28557	INTERRUPTEUR (OWI)
616 0	4812 281 18066	CONTACT ADOUCISSEUR
616 2	4812 310 19147	CONTACT KIT FLOWMETER
620 0	4812 218 38414	PLATINE PROGRAMMATION (UB)
621 0	4801 401 00929	INTERRUPTEUR , ON/OFF,ONE POLE
623 0	4812 271 38489	INTERRUPTEUR DU FLOTTEUR
633 0	4812 271 38488	INTERRUPTEUR PORTE
680 0	4801 401 01374	ELECTRODOSEUR
680 1	4801 401 01607	JOINT ELECTRODOSEUR
680 2	4801 401 01608	JOINT ELECTRODOS. RINCAGE
680 3	4801 401 01606	TOUCHE COUVERCLE DOSEUR
700 0	4812 530 29403	TUYAU D'ARRIVEE ACQUASTOP
700 0	4812 530 29427	TUYAU D'ARRIVEE 4,2 m
700 1	4812 480 48095	FILTRE AQUA STOP
700 2	4812 466 68628	JOINT AQUA STOP
701 1	4812 310 18153	BRIDE INF. DES TUYAUX
710 0	4812 418 68373	MONOBLOC
710 2	4812 310 38896	ECROU ADOUCISS. ADOUCISSEUR
710 3	4801 401 00416	BAQUE JOINT ADOUCISSEUR
714 0	4812 462 79903	BOUCHON ADOUCISSEUR
716 0	4812 418 68368	DISTRIBUTEUR DEBITMETRE
716 1	4812 466 68475	JOINT DISTRIBUTEUR D'EAU
716 2	4812 462 78994	ECROU FIX. DISTRIB. D'EAU
717 0	4812 281 28469	SOUPAPE DIVERTER (MDV) TZ
717 2	4812 528 98029	DISQUE DISTRIBUTION

Pos	12NC	Description
717 3	4812 530 29121	JOINT MICRO-MOTEUR MDV
721 1	4812 360 68689	BRAS INFERIEUR COMPLET
721 3	4812 360 68969	BRAS MULTIPLE TZ
722 2	4801 401 01376	BRAS +RACCORD 2 NIV.
723 0	4812 360 68691	DOUCHE GR.
723 0	4812 360 68692	BRAS SUPERIEUR GR.
726 1	4812 530 29331	TUBE ALIMENTATION BRAS SUP.
726 2	4812 505 18208	ECROU BRAS / DOUCHETTE
743 1	4812 530 28102	TUYAU TROP PLEIN
751 0	4812 418 18338	COLLECTEUR EAU CTN WI
755 2	4812 530 48148	BAC COLLECTEUR TROP PLEIN
756 0	4812 360 58479	FLOTTEUR ANTI-DEBORDEMENT
761 0	4812 480 58122	FILTRE FOND DE CUVE
761 2	4812 418 18677	COUVERCLE TAMIS/BRAS INF.
761 3	4812 418 18678	COUVERCLE TZ
761 4	4812 530 58141	JOINT TORIQUE
763 0	4812 480 58407	FILTRE PLASTIQUE MICROBAN
781 0	4812 530 29113	TUYAU VIDANGE
781 3	4812 281 28417	PORTILLON ANTI-RETOUR
783 6	4812 530 28796	DURIT ADOUCISS. /BAC
791 0	4812 532 68099	JOINT COLLECTEUR D'EAU
791 2	4812 530 58093	JOINT DISTRIBUTEUR
791 4	4812 466 68503	JOINT INDICATEUR D'EAU
900 1	4812 310 28401	FIXATION (N.R.)
901 0	4812 401 18709	FIXATION TUYAU S10-16/9-C7W1
901 1	4812 401 18708	COLLIER 050,0
901 2	4812 401 18705	COLLIER 033,1
901 5	4812 401 48588	COLLIER 028,6
901 8	4812 401 18711	FIXATION TUYAU 25-29
902 2	4812 404 78241	SUPPORT TIGE
910 1	4812 502 18831	VIS PARKER
910 2	4812 502 18363	VIS DE BANDEAU 4,0x12-H
910 3	4812 502 18527	VIS 4x15 T20
910 4	4812 502 18741	VIS M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18739	VIS 3,5x8 Tx15
910 7	4812 502 18397	VIS INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18389	VIS 5x20 T20
910 9	4812 401 18706	VIS 2,5x15-H
964 1	4812 466 68573	JOINT SUP. DE CUVE AP.01/99
993 1	4812 466 78388	FEUILLE PARE-VAPEUR
993 2	4812 404 48753	CLEF PIED ARRIERE
993 5	4801 401 00569	ENTONNOIR A SEL

VUE ECLATEE



VUE ECLATEE



08007779

DONNEES TECHNIQUES

DIMENSIONS + POIDS

DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR	82.0 - 87.0 cm
MIN.	82.0
MAX.	87.0cm
LARGEUR	59.7 cm
PROFONDEUR	55.5 cm
POIDS	50 kg

PANNEAUX D'HABILLAGE

EPAISSEUR	16 - 20 mm
LARGEUR	592 - 595 mm
HAUTEUR	515 - 600 mm
POIDS	
MAX.	5.5 kg
LONGUEUR MAX. DU PANNEAU D'HABILLAGE A PARTIR DU BAS DU PANNEAU AVANT	92 mm
HAUTEUR DE PLINTHE	
MIN.	93 mm

PROGRAMMES

SYSTEME D'ASPERSION ALTERNEE ET ROTATIF	Program ID	OT 7A
SEQUENCE DE PROGRAMMES	A12f - A1a - A2a - A3a - A5r - A11a - A15	
VOIR CHARTE		
PROGRAMME DE REFERENCE	A5r	

HAUTEUR DÉAU DANS LA COLONNE DÉAU

EN PROGRAMME NORMAL

MESURE DU NIVEAU D'EAU

ENLEVER LE FILTRE GROS TAMIS, POSITIONNER UN METRE DANS LE LOGEMENT (L' EXTREMITE DOIT TOUCHER LE FOND), RELEVER LA HAUTEUR DU NIVEAU D' EAU DANS LA CUVE.

EAU	VOLUMES	NIVEAU
REGENERATION	0.3 l	15 mm
RINÇAGE 3x	1.0 l	60 mm
PRELAVAGE	4.8 l	120 mm
LAVAGE	4.2 l	118 mm
1er RINÇAGE INTERMED.	4.2 l	118 mm
2er RINÇAGE INTERMED.	4.2 l	118 mm
RINÇAGE FINAL	4.2 l	118 mm
SECURITE/ANTI-DEBORD.	8.5 l	141 mm

BRAS

VITESSE DE ROTATION

BRAS INFERIEUR	25 - 45 upm
BRAS SUPERIEUR	28 - 42 upm

ALIMENTATION

TENSION 220 - 230 V / 50 Hz
PUISSANCE DE RACCORDEMENT 2.2 kW
FUSIBLE 10 A

MPH

TYPE VSM - B-Class - one part inlet
POMPE DE LAVAGE MOTEUR
PUISS. CONSOMMEE 105 W
WINDING RESISTANCE 25,2 Ω
VITESSE DE ROTATION 0 RPM - 3600 RPM
TENSION 220 - 240 V / 50 Hz
ELEMENT CHAUFFANT ET LOGIS DE POMPE DE LAVAGE
TENSION 220 - 230 V / 50Hz
RESISTANCES OHMIQUES (T=20°C) 26.1 Ω
PUISS. CONSOMMEE 2.04 kW
VITESSE DE CHAUFFAGE ~2.0 °C/min
THERMOSTAT DE SECURITE AUTO-REARMABLE (TEMPERATURE D'EAU) 100 °C
FUSIBLE 206 °C

MOTEUR DE VIDANGE

TENSION 220 - 240 V / 50 Hz
PUISS. CONSOMMEE 30 W
RESISTANCE 146 Ω

ELECTROVANNE DIVERTER (EDV)

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 6.5 k Ω
SIGNAL (2 FOIS PAR ~13SEC) 5.0 V

INTERRUPTEUR PRESENCE D' EAU (OWI)

MESURE DU NIVEAU D'EAU
MESURE OPTIQUE DE L'EAU DANS LE BAC COLLECTEUR
SONDE DE TURBIDITE / DETECTION MOUSSE (DON)
SONDE DE TEMPERATURE (NOTICE CTN)
CTN

20 °C	58,1	kΩ
25 °C	47,1	kΩ
30 °C	38,2	kΩ
40 °C	25,4	kΩ
50 °C	17,2	kΩ
60 °C	11,8	kΩ
70 °C	8,3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ

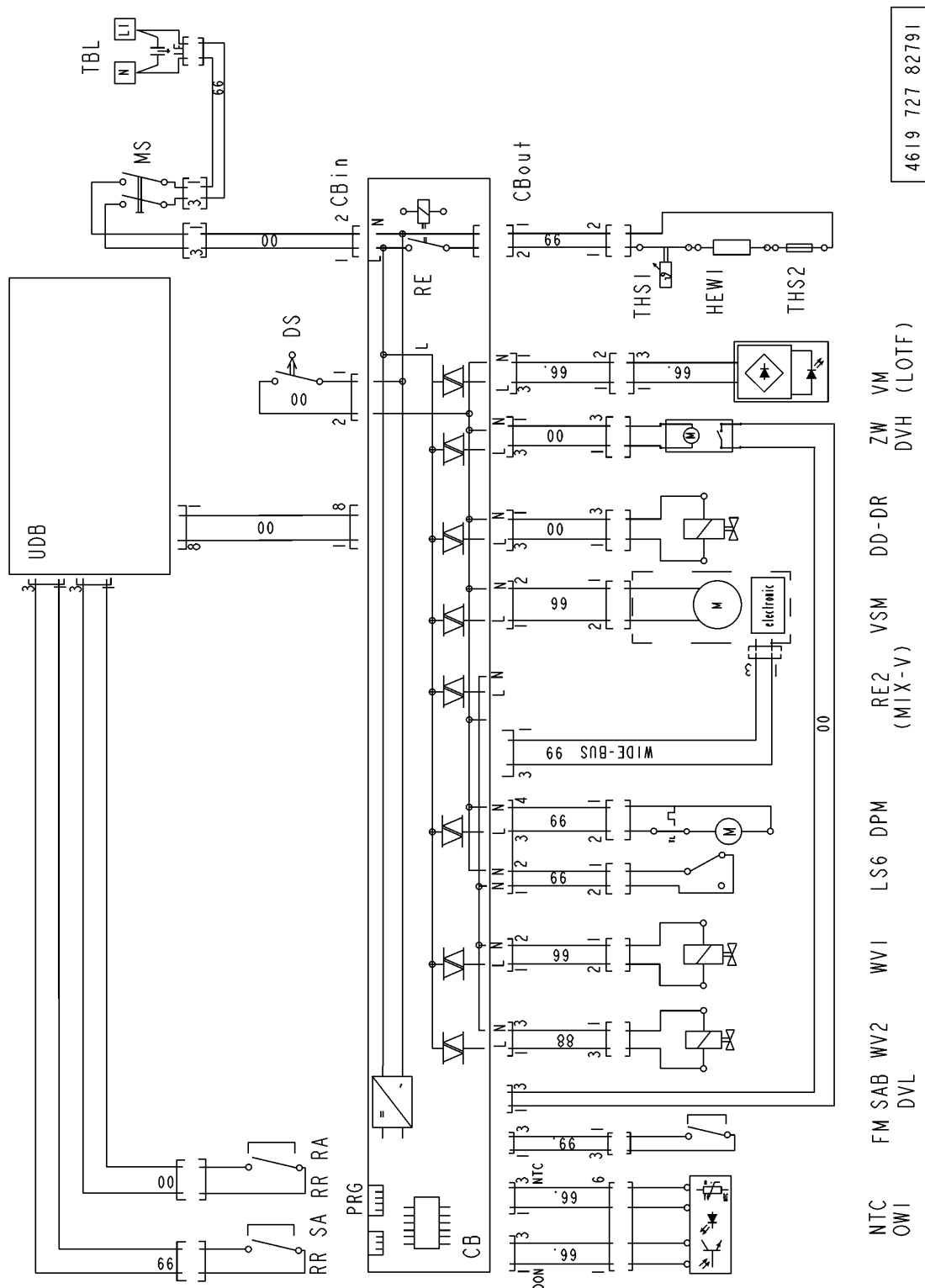
BOBINE ELECTRODOSEUR

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 6 kΩ

ELECTROVANNE REGENERATION

TENSION 220/ 240 V
FREQUENCE 50/ 60 Hz
RESISTANCE 3.13 kΩ

SCHEMA DE CIRCUITS



LEGENDE

3IN1	MICRO-INTER. MULTI-TABLET (3IN1)
ASA/	REGENERATION AUTO. DE SEL/
WHS	SENSOR DURETE DE L'EAU
C1	CONDENSATEUR
CB	PLATINE DE CONTROLE
CULCD	PLATINE DE CONTROLE AVEC ECRAN LCD
DB	PLATINE D' AFFICHAGE
DUB	PLATINE AFFICHAGE + SELECT
DLB	INTER. DEPART DIFFERE
DPM	POMPE DE VIDANGE
DD	DOSEUR DETERGENT
DON	SONDE SALISSURE
DR	DOSEUR PRODUIT DE RINÇAGE
DS	CONTACT DE PORTE
DVH	ELECTROVANNE DIVERTER HAUT
DVL	ELECTROVANNE DIVERTER BAS
FM	DEBITMETRE
HEWI	RESISTANCE CHAUFFANTE
HEX	ELECTROVANNE HEX VALVE
IF	FILTRE ANTIPARASITES
LS6	INTER. ANTI DEBORDEMENT
L	PHASE
LOTF	MODULE À LA LUMIÈRE
M	MOTEUR
MS	BOUTON MARCHE-ARRET
MIX	ELECTROVANNE MIX VALVE
NTC	SONDE CTN
N	NEUTRE
OWI	INDICATEUR D'EAU OPTIQUE
PRG	CONNECTEUR PLATINE DE CONTROLE
RE	RELAIS RESISTANCE CHAUFFANTE
RE2	ELECTROVANNE MIX VALVE
RE3	RELAIS DE POMPE DE LAVAGE
RV	POTENTIOMETRE DE DURETE D'EAU
RR SA	RELAIS REED SEL
RR RA	RELAIS REED PRODUIT DE RINÇAGE
SPM	POMPE DE LAVAGE
THS1	THERMOSTAT DE SECURITE
THS2	FUSIBLE THERMIQUE
TBL	BORNIER SECTEUR
TL	PROTECTION MOTEUR
UB	PLATINE DE PROGRAMMATION
UCB	PLATINE DE PROGRAMMATION ET DE CONTROLE
UDB	PLATINE SELECT + AFFICHAGE
VM	TURBINE DE SECHAGE
VSM	MOTEUR - VARIABLE SPEED
WI	INDICATEUR D'EAU
WV1	ELECTROVANNE ARRIVE D'EAU
WV2	ELECTROVANNE DE REGENERATION
ZW	ELECTROVANNE BRAS INTERMEDIAIRE
00	NOIR
66	BLEU
88	GRIS
99	BLANC

08000000fr

CHARTRE PROGRAMME

[illegible]

d : Vidange selon le niveau de salissure

f : Remplissage si (d) active prélavage

h : Chauffage de 40°C jusqu'à 70°C selon le niveau salissure

r : Temps de lavage de 0 min. jusqu'à 12 min. selon le niveau de salissure

j : Deuxieme rinçage interm. selon le niveau de salissure

XU = Alimentation bras supérieur

XL = Alimentation bras inférieur

X = Temps d'alimentation des bras (min)

Exemple: $1U/3L = 1$ Min. le bras supérieur
3 Min. le bras inférieur

Diagramme de fonction

Point- Lavage alternativement

(Ä10: 4619 724 44191/10)

26.10.2006

4619 724 44191-3

PENDANT LE PROGRAMME TEST

Procédure d'aide au diagnostic sur les lave-vaisselle POINT équipés d'une platine de contrôle intégrée (bandeau) avec ou sans afficheur 7 segments

Mettre en fonction l'appareil.

1. Si un défaut est signalé, accéder à la platine de contrôle en débranchant préalablement l'appareil
2. Vérifier les composants :
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier sa valeur ohmique depuis son connecteur. Si la valeur lue est incorrecte, vérifier les connectiques et vérifier le composant directement à ses bornes
3. vérifier visuellement la platine de contrôle
4. A la fin de l'intervention, mettre l'appareil sous tension, et annuler le défaut (appuyer sur le bouton départ plus de 1.5 secondes). Lorsque le défaut est annulé, lancer un programme test.

Attention:

Risque de court-circuit. Un court-circuit sur les composants peut endommager la platine de contrôle. Si les platines électroniques semblent humides, ne pas démarrer l'appareil.

Pour vérifier l'appareil, le connecter à la prise.

Les défauts détectés durant le programme sont stockés en mémoire et signalés par le clignotement de la led DEPART

Pour connaître la signification du clignotement, se référer à la table des défauts.

Pour effacer les défauts de la mémoire, appuyer plus de 1,5 secondes sur le bouton DEPART

Les défauts : F1 sonde CTN défectueuse

F9 entrée d'eau continue

Sont vérifiés instantanément et indiqués immédiatement après le lancement du programme.

Il faut obligatoirement résoudre ces deux anomalies avant de pouvoir lancer un programme test.

Tant que ces défauts ne sont pas résolus, le programme test ne peut pas être lancé.

Les composants électriques sont alimentés par la platine de contrôle via des triacs. Pour vérifier l'alimentation de ces composants, le test doit être réalisé en parallèle avec le composant (composant connecté). Si le composant est déconnecté, la tension en sortie de la platine de contrôle est réduite et ne correspond plus à la tension réelle.

Une fois le programme lancé, le cycle est verrouillé. Ce qui signifie que le fait de débrancher, d'arrêter l'appareil, n'a aucune incidence sur le programme mémorisé. Pour changer le programme, il est nécessaire d'appuyer sur le bouton DEPART plus de 1.5 secondes.

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement de programme test, il n'y a pas de rinçage de fond de bac. Il peut donc y avoir débordement si la cuve n'était pas préalablement vidangée. Lors du second lancement du programme test, le cycle débute par un rinçage de fond de cuve suite à la régénération lors du cycle précédent.

Remarques:

Le programme test s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il poursuit son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test, appuyer sur la touche DEPART plus de 1.5 secondes.

Un manque de sel ou de liquide de rinçage (indiqués par les leds associées) n'entrave pas la poursuite du cycle.

Lorsqu'un défaut est détecté, se reporter à la table de défauts.

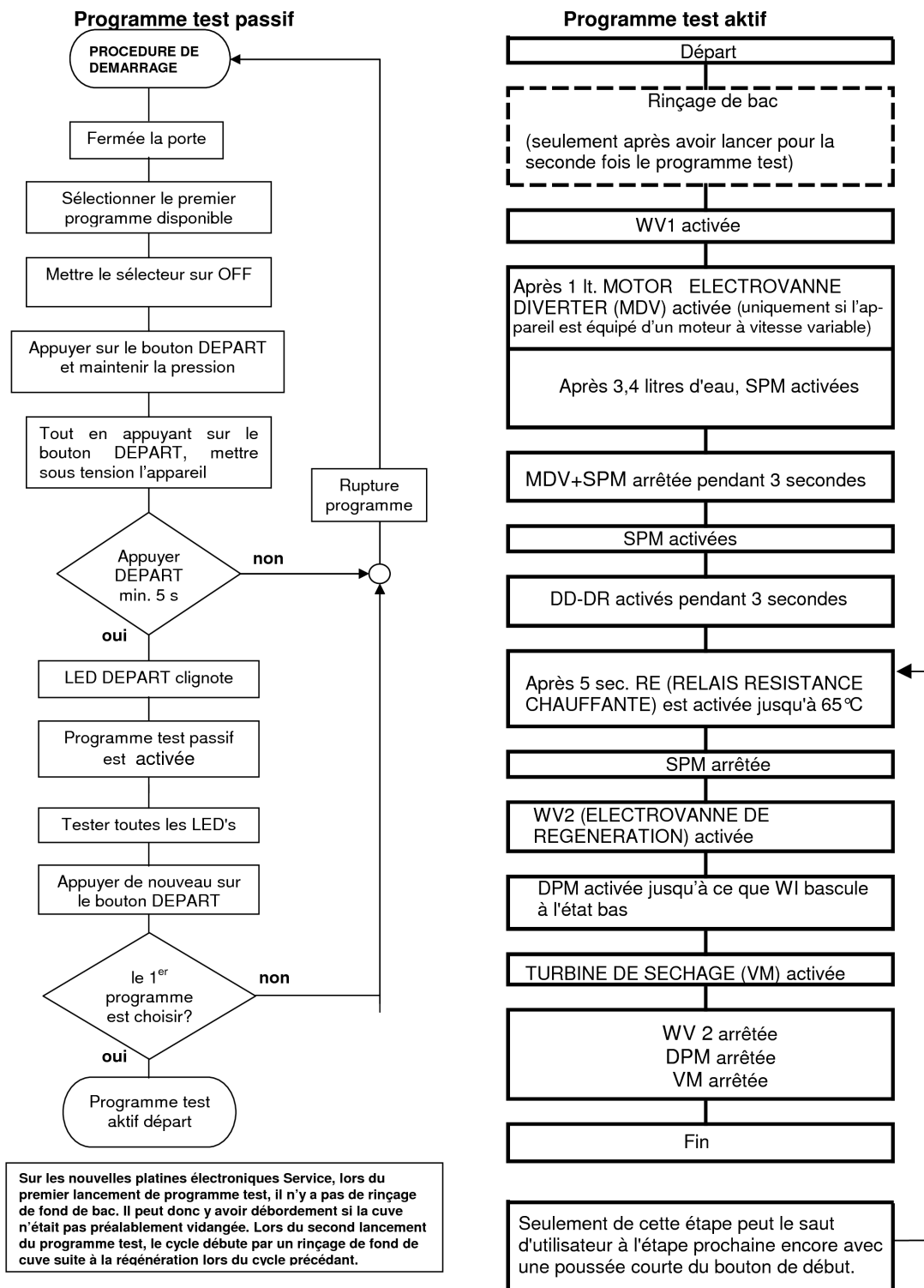
Attention:

Si vous ne pouvez pas lancer le programme test (la led DEPART ne clignote pas), cela signifie que le défaut F1 ou F9 est détecté.

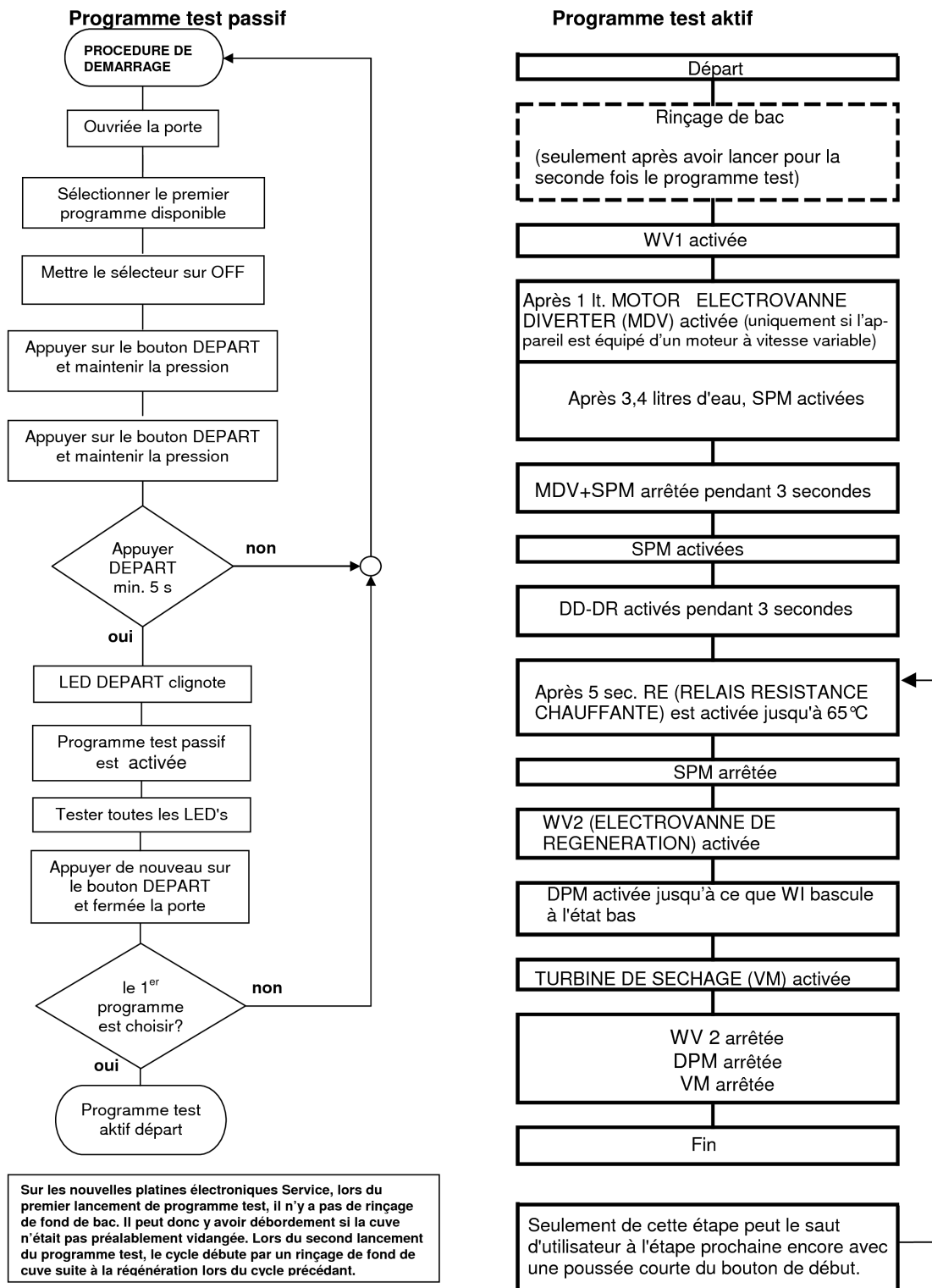
Lorsque ces défauts ne sont pas résolus préalablement, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'anomalie, il est indispensable d'annuler le défaut.

4619 727 70201fr

CYCLE D'ESSAI LAVE-VAISSELLE INTÉGRABLE ET LAVE-VAISSELLE (avec panneau de service à devant)



CYCLE D'ESSAI LAVE-VAISSELLE INTÉGRABLE TOTAL (Fulldoor)



CODE ERREUR

Les codes défauts suivants apparaissent uniquement si le lave-vaisselle est équipé du composant incriminé.

Noter que quelques défauts sont enregistrés sur la mémoire de la platine de contrôle mais il n'y a pas d'indication pour le client par un code défaut F ou par clignotement des LED. Avant de lancer le programme test ou de faire une intervention sur la machine, brancher votre SAM sur la platine de contrôle pour lire le défaut.

F0. (Indication de 10 clignotements, lisible par SAM)

Défaut du capteur (uniquement si l'appareil est équipé d'un capteur optique)

Réaction:

Le cycle se termine même si le défaut est présent. Ce défaut est indiqué uniquement durant le programme test après 10 à 30 secondes. Le programme test se poursuit jusqu'à la fin, même lorsque ce défaut est présent.

Si ce défaut apparaît sur un programme 6^{ème} sens, l'appareil réalise le cycle le plus long (pour optimiser les résultats de lavage). Le défaut n'est pas indiqué au consommateur.

Symptôme:

- Le consommateur se plaint que les cycles sont toujours longs quelque soit la charge de vaisselle ou de salissure

Raison:

- le capteur est sale => nettoyer l'OWI
- connexions entre le capteur et la platine de contrôle => vérifier la connectique
- électronique du capteur défectueuse => changer l'OWI
- émission défectueuse des signaux => changer l'OWI
- OWI calibration non exécutée* => lancer le programme test complet.

Attention: Pour calibrer l'OWI, vous devez utiliser le programme test

Ce code défaut n'est pas stocké en mémoire

Il existe deux types d'OWI et ils ne sont pas interchangeables l'un pour l'autre

Réaction:

- le cycle s'arrête, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

* A chaque remplacement d'OWI, la platine de contrôle doit être reprogrammée par SAM. Pour calibrer l'OWI il est nécessaire de lancer le programme test ainsi la calibration sera faite. L'OWI sera complètement calibré pendant le prochain cycle (seulement sur les programmes intensif ou référent). Il est recommandé de ne pas utiliser de détergent ou tablettes pendant le programme test. Noter que si la calibration est mal faite, cela peut augmenter le temps des cycles.

F1 (Indication de 1 clignotement, lisible par SAM)

CTN défectueuse

Symptôme:

- Température en dehors des valeurs normales comprises entre 3°C et +85°C

Raison:

- température supérieure à 85°C => vérifier température arrivée eau
- CTN défectueuse (coupée ou en court-circuit) => mesurer valeur CTN (50 kΩ)
- température ambiante inférieure à (-3°C) => température ambiante non conforme
(Dans le cas où la température est inférieure à (-3°C), mettre dans la cuve environ un bol d'eau chaude avant de lancer un cycle)

Réaction:

- le cycle s'arrête, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

F2 (Indication de 2 clignotements, lisible par SAM)

Fuite d'eau

Symptôme:

- présence d'eau dans le plateau

Raison:

- Le flotteur (LS6) coupe l'alimentation électrique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) et CB alimente la pompe de vidange jusqu'à ce que LS6 bascule à nouveau.
- Fuite d'eau sur le bol de fond de cuve ou l'adoucisseur ou la cuve, etc.

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

N4619 727 70211fr

**F3 (Indication de 3 clignotements, lisible par SAM)
Système de chauffage défaillant**Symptôme:

- mauvais résultats de lavage
- mauvais résultats de séchage

Raison:

- Montée en température trop longue (moins de 1,5 °C en 10 min.)
- élément chauffant (HEW) défectueux (coupé ou la masse) => valeur de l'élément chauffant : 25 Ω
- le relais (RE2) sur CB est défectueux => vérifier la sortie de CB = 230V
- valeurs sonde instable => changer la CTN

Ce défaut apparaît 25 minutes après le début du cycle (après 5 minutes, un premier test est réalisé suivi de deux avant l'affichage du code défaut).

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

**F4 (Indication de 4 clignotements, lisible par SAM)
Défaut de vidange**Symptôme:

- la pompe de vidange est alimentée et après 4 minutes, il y a toujours une détection de présence d'eau dans le bol de fond de cuve.
- Pour les appareils dépourvus de WI/OWI, l'électronique détecte une déviation sur la consommation du moteur.

Raisons:

- Tuyau de vidange mal installé => vérifier l'installation
- Tuyau de vidange bloqué ou pincé => vérifier l'installation
- Pompe de vidange défaillante (DPM) => vérifier la valeur ohmique (150 Ω)
- Siphon bouché => vérifier et nettoyer le siphon
- CB défectueuse => changer CB
- WI défectueux (ne bascule pas) => le nettoyer si insuffisant le changer

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

**F5 (Indication de 5 clignotements, lisible par SAM)
Défaut sur le moteur à vitesse variable**Raison:

- Défaut de connectique entre la pompe de cyclage à vitesse variable et la platine de contrôle.
- Convertisseur de fréquence de la pompe de cyclage défectueux ou platine de contrôle défectueuse.
=> Vérifier la tension d'alimentation du moteur sur les deux bus :
 - BUS : 5V DC
 - Moteur : 230V AC

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

**F5 (Uniquement lisible par SAM) SPM bloqué
Pompe de cyclage bloquée**Condition de défaut:

- Ce défaut est indiqué uniquement durant le programme test actif
- L'électronique détecte une déviation irrégulière sur la consommation du moteur

Raison:

- Pompe de cyclage bloquée => vérifier le corps de pompe
- court-circuit sur le moteur ou la filerie => vérifier les valeurs du moteur

Réaction:

- après 5 essais pour lancer la pompe de cyclage, le cycle s'interrompt, la pompe de vidange est alimentée et le défaut est indiqué.

F6 (Indication de 6 clignotements, lisible par SAM)**Robinet d'arrivée d'eau fermé**Symptôme:

- l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 sec.) et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état bas

Raison:

- robinet d'eau fermé => ouvrir le robinet
- tuyau d'arrivée d'eau => vérifier que le tuyau ne soit pas pincé ou plié
- électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) défectueuse => valeur ohmique = 3,5 kΩ
- débitmètre (FM) défectueux (mauvais comptage) => changer le débitmètre

Réaction:

- ouvrir le robinet et annuler le défaut
Si l'ouverture du robinet a lieu 30 secondes après le début de cycle, l'électrovanne est désalimentée pour des raisons de sécurité.

F7 (Indication de 7 clignotements, lisible par SAM)**Défaut sur le débitmètre**Symptôme:

- l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut

Raison:

- robinet d'eau est fermé durant l'arrivée d'eau => ouvrir le robinet
- tuyau d'arrivée d'eau est bloqué => vérifier l'arrivée d'eau
- électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) défectueuse => valeur ohmique = 3,5 kΩ
- débitmètre envoie trop ou pas assez d'impulsions => défaut de comptage (ou bol de fond de cuve rempli en moins de 30 secondes).
Cause pour ceux équipés d'un aquastop (WV1 dans le tuyau d'arrivée d'eau) : le disque d'étanchéité à l'intérieur de l'aquastop est cassé => Aquastop défectueux
- aquastop défectueux => changer le tuyau
- débitmètre (FM) défectueux => changer le débitmètre

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

F8 sur certains appareils lisibles par SAM, sur d'autres Indication de 8 clignotements)**Défaut de niveau d'eau.**Symptôme:

- mousse dans la cuve ou salissures

Raison:

- WI / OWI défectueux ? doivent envoyer un signal à CB après 1 litre d'eau entré dans la cuve
=> changer WI / OWI
- filtre bouché => nettoyer le filtre
- eau trop douce => attention à l'excès de lessive avec de l'eau douce
- de la vaisselle s'est retournée durant le cycle => informer l'utilisateur
- pompe de cyclage non stable => nettoyer les bras d'aspersion
=> vérifier la rotation de la pompe

Condition de défaut:

- ce défaut peut apparaître à n'importe quelle étape du cycle et apparaît quand :
- WI (mécanique.): WI bascule trop souvent, plus de 20 fois en 2 minutes.
 - OWI: le signal permanent émis par OWI est absent, après la seconde mesure de 5 secondes.
Si après deux mesures, le signal n'est toujours pas présent, le défaut F8 s'affiche.
 - VWI: La pompe de cyclage détecte en permanence le niveau d'eau. Lorsque le niveau diminue, le courant d'absorption du moteur chute aussi et CB affiche F8.

Réaction:

- Arrêt du cycle, alimentation de la pompe de vidange, affichage code défaut

F9 (Indication de 9 clignotements, lisible par SAM)**Entrée d'eau continue**Symptôme:

- l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) n'est pas alimentée, l'indicateur de niveau d'eau à basculé à l'état haut et le débitmètre (FM) envoie des impulsions (plus de 10 impulsions en 10 secondes)

Cause:

- l'électrovanne n'est pas fermée mécaniquement => valeur de l'enroulement 3,5 kΩ
- le triac est en court-circuit (CB) => vérifier l'enroulement de WV1 et changer la platine

Reaction:

- le cycle s'arrête, affichage du code défaut, la pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le bol de fond de cuve soit vide. Si 1.5 litres d'eau sont de nouveau présents dans la cuve, la pompe de vidange est de nouveau alimentée.

FA (Indication de 11 clignotements, lisible par SAM)**Défaut sur l'OWI (Indicateur optique de présence d'eau)**Symptôme :

- lorsque que le débitmètre a compté une entrée d'eau correspondant à 3.4 litres (avec un système de lavage permanent) ou 2.5 litres (avec un système de lavage alternatif), la platine de contrôle doit recevoir un signal provenant de l'OWI. Pour procéder au nettoyage de la lentille de l'OWI, il y a une entrée d'eau de 30 sec suivie d'une vidange de 30 secondes. Si l'OWI ne détecte pas de présence d'eau après deux essais, l'appareil affiche le défaut FA

Condition de défaut:

- La platine de contrôle ne reçoit pas de signal venant de l'OWI

Raison:

- la lentille est sale (90%) => nettoyer la lentille et relancer un programme test pour recalibrer le capteur
- Connexion entre capteur et platine de contrôle défectueuse => vérifier le câblage
- Électronique du capteur défectueuse => changer l'OWI
- Émetteur/récepteur défectueux => changer l'OWI
- OWI calibration non exécutée* => lancer le programme test complet.

Attention:

Pour recalibrer l'OWI, vous devez impérativement lancer un programme test
Ce code défaut n'est pas stocké en mémoire
Il existe deux versions d'OWI. Ils ne sont pas interchangeables.

Reaction:

- le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut

* A chaque remplacement d'OWI, la platine de contrôle doit être reprogrammée par SAM. Pour calibrer l'OWI il est nécessaire de lancer le programme test ainsi la calibration sera faite. L'OWI sera complètement calibré pendant le prochain cycle (seulement sur les programmes intensif ou référent). Il est recommandé de ne pas utiliser de détergent ou tablettes pendant le programme test. Noter que si la calibration est mal faite, cela peut augmenter le temps des cycles.

FA (Indication de 11 clignotements, lisible par SAM)**Défaut sur WI**Condition de défaut:

- le débitmètre détecte une entrée d'eau de 3.4 litres d'eau dans la cuve et WI ne bascule pas Pour que WI réagisse, il faut que 1.5 litres d'eau soit présent dans la cuve.

Cause :

- Micro contact de WI défectueux => mesurer le contact avec un multimètre
- Contact charbonné => vérifier le contact, si mauvais, changer WI
- connectique défectueuse ou coupée => vérifier le câblage et le réparer
- OWI calibration not performed* => run and pass complete test program

Réaction:

- le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.

FB (Indication de 12 clignotements, lisible par SAM)**Défaut sur le MDV**Condition de défaut:

- le MDV est constitué d'un micro-switch interne qui permet d'informer la platine de contrôle sur la position du disque. Si après 120 secondes, la platine ne reçoit pas d'impulsion de MDV, le code défaut FB s'affiche.

Vérifier:

- y a-t-il une alternance entre le bras du haut et du bas toutes les 30-40 secondes ? si un seul bras tourne sur les deux, il y a un défaut => vérifier les points suivants:
- le disque est-il bloqué ? Oui => débloquent le MDV reçoit-il du 230V de la platine de contrôle via les sorties (ZW, DVH)
Non => échanger la platine de contrôle
- Comment vérifier: lancer le programme test et attendre le rinçage de fond de cuve. Une fois le cycle correctement lancé, MDV est alimenté en 230V durant 30 secondes toutes les 20 secondes.
- Présence d'un signal de 5V entre MDV et la platine de contrôle en sortie SAB, DVL ?
- enroulement de MDV coupé ? la résistance de MDV doit être approximativement de 6.5 kΩ

Réaction: le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.

FC (Indication de 13 clignotements, lisible par SAM)**Défaut sur le système ASA (Adaptation automatique du sel) / senseur de dureté
(indiqué uniquement durant le programme test)**Condition de défaut:

- l'électronique a détecté une importante résistivité des résines
- la platine de contrôle détecte un défaut sur le fonctionnement de l'adoucisseur

Raison:

- Mauvais contact ou coupures sur les fileries des senseurs du pot à sel
=> procéder à la réparation
- défaut de contact entre la platine de détection de dureté d'eau (ASA) et l'électronique du pot à sel
=> vérifier et corriger le câblage
- électronique de l'adoucisseur défaillant
=> échanger l'adoucisseur

Réaction: le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.

FD (pas d'indication de clignotements) sur l'afficheur 7-segment et lisible par SAM.**Défaut sur l'écran LCD**Explication

- bouton collé par la membrane

Condition du défaut:

- boutons fermés pendant plus de 30 sec

Raison

- Membrane du bouton collée en permanence, client garde le bouton enfoncé plus de 30 sec

Action

- Le cycle s'arrête, pompe de vidange en fonction, indication du défaut

Comment solutionner le défaut:

- Vérifier quels boutons collent (LED associée, voir tableau ci dessous),

Bouton collé:	LED associée:
Programme	LED du premier programme
Start	LED Start
Reset	LED Reset allumée constamment
Tablette	LED Tablette
Power Clean	LED Power Clean
Liquide de rinçage	LED Liquide de Rinçage
Zone de lavage	LEDs des 2 zones
Départ retardé	LED Départ retardé (symbole "heure")

- Dans le cas où aucune LED n'indique qu'un bouton est collé (Client qui est resté appuyé plus de 30 sec. sur le bouton.), annuler le défaut en restant appuyé plus de 3 sec. sur le bouton Reset et lancer un programme test.
- Dans le cas où la LED indique qu'un des boutons est collé en permanence, il est nécessaire d'échanger la platine d'affichage puis annuler le défaut en restant appuyé plus de 3 sec. sur le bouton Reset.

FD. (Indication de 14 clignotements, lisible par SAM) défaut sur l'écran de la platine d'affichage**Défaut sur l'écran LCD**Condition de défaut:

- Ce défaut apparaît lorsque la connexion entre la platine de contrôle et l'écran LCD est défectueuse.

FE (Indication de 15 clignotements, pas lisible par SAM) défaut EEPROM Défaut d'EEPROM

Condition de défaut:

- Après le lancement du programme test, l'EEPROM est immédiatement testée

Raison:

- erreur sur le soft de la platine de contrôle => Reprogrammer la platine de contrôle, si impossible, changer la platine de contrôle

Réaction:

- Arrêt du cycle, déclenchement de la vidange, affichage code défaut.

FF ou 16 clignotements. Défaut VWI Défaut sur le moteur à détection de niveau d'eau (moteur MPH)

Condition de défaut :

- Ce défaut apparaît lors de la mesure du moteur permanent lorsque la connexion est interrompue.

Raison:

- Moteur défectueux => vérifier et changer le moteur
- Connecteurs => vérifier à l'aide d'un multimètre
- filière interrompue => vérifier à l'aide d'un multimètre

Réaction:

- Arrêt du cycle, déclenchement de la vidange, affichage code défaut.

Composants non liés à un code défaut mais pouvant être défectueux

Le cycle va directement en fin de programme

moteur à vitesse variable bloqué. Lancer le programme test pour confirmation via code défaut F5

Moteur ventilateur	140	Ω
Electrovanne de régénération	3,2	kΩ
Electrovanne boîte à produit	1,3	kΩ
Condensateur pompe de cyclage	2 - 6	μF
Résistance réglage mécanique système de dureté d'eau	2 - 24	kΩ