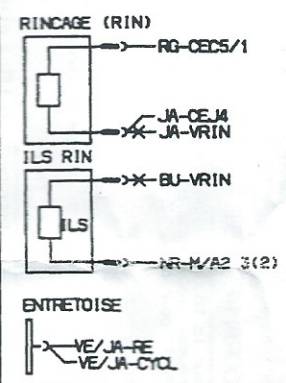
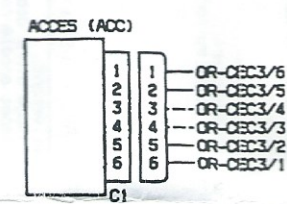
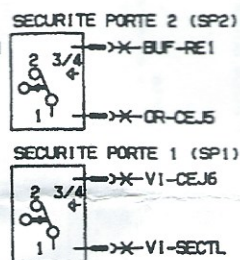
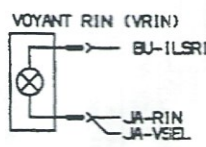
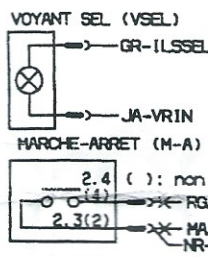
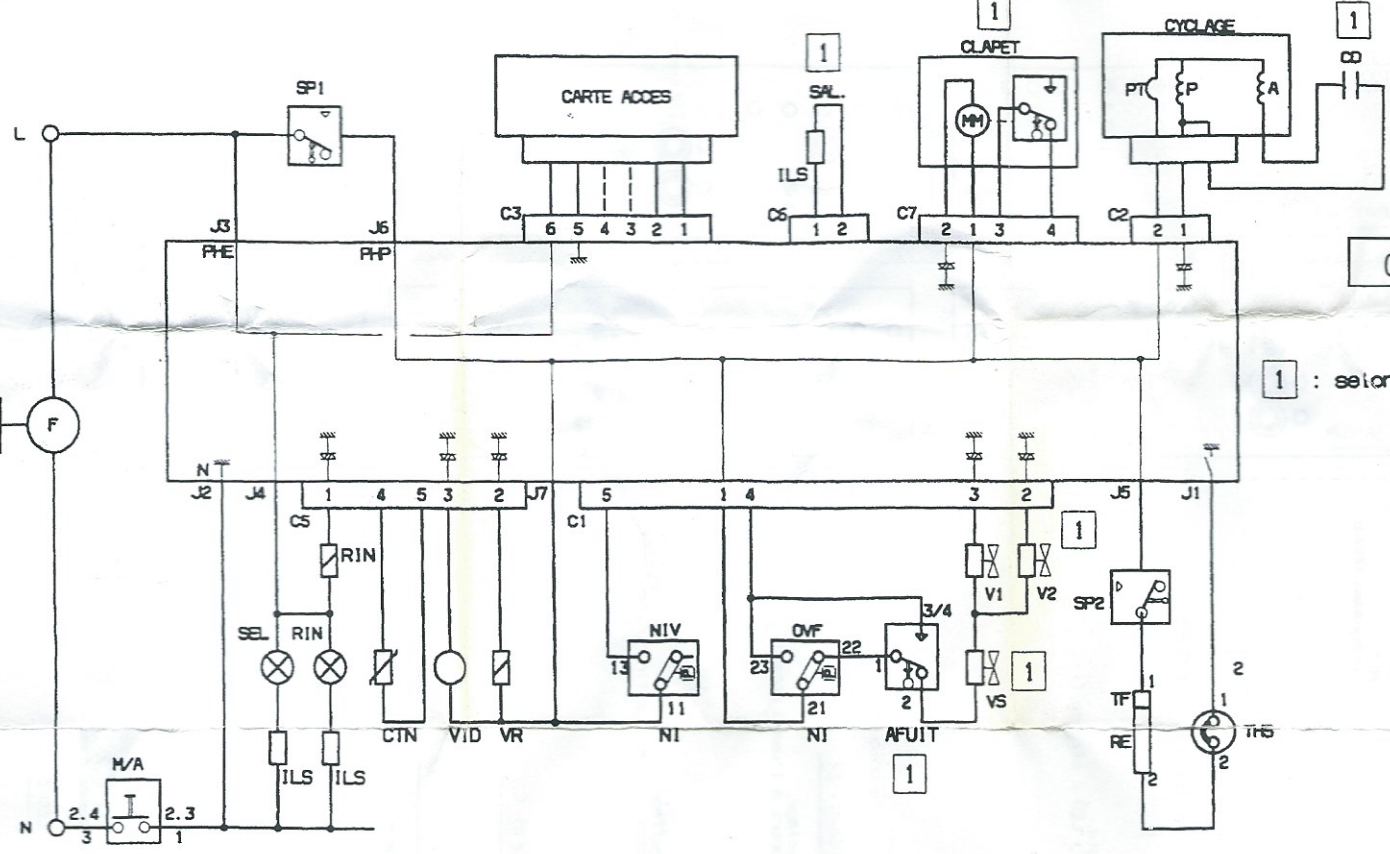
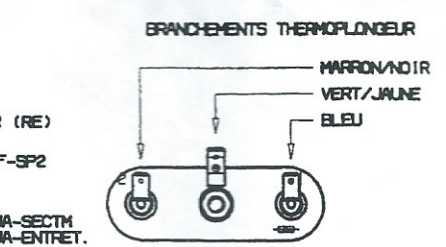
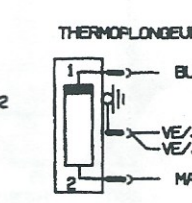
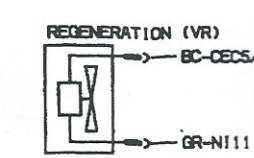
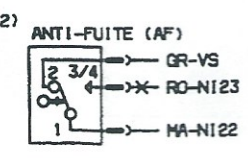
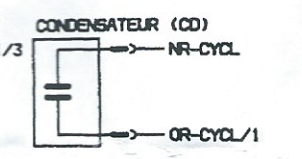
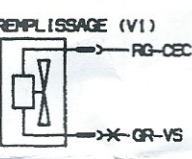
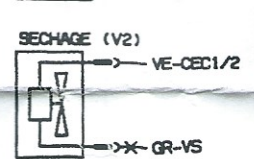
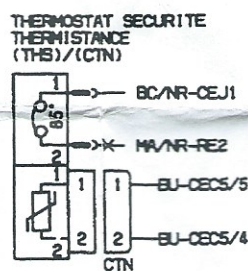
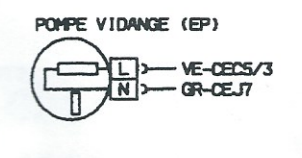
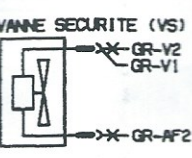
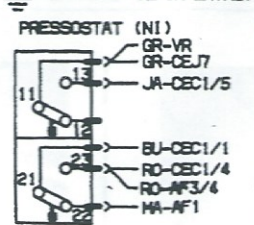
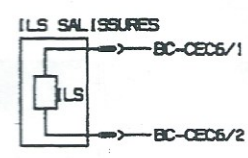
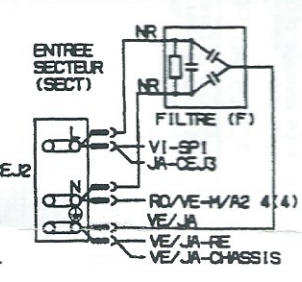
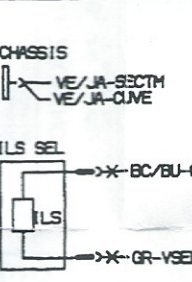
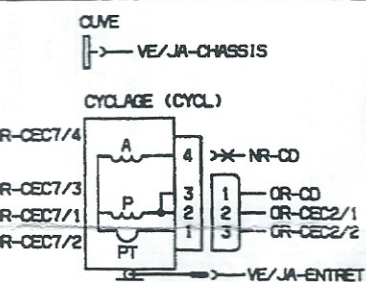
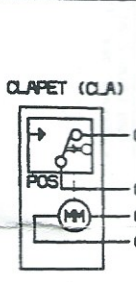
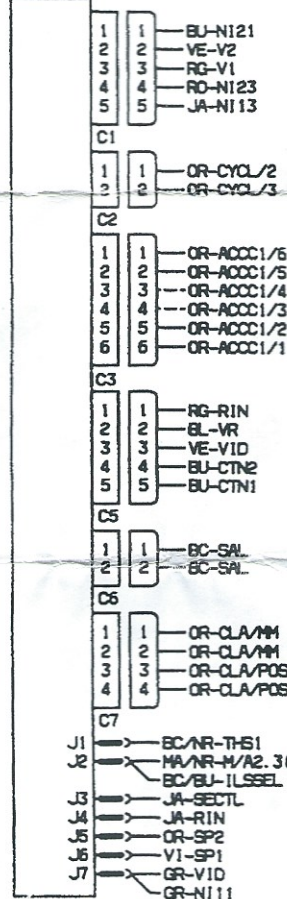


00084 C

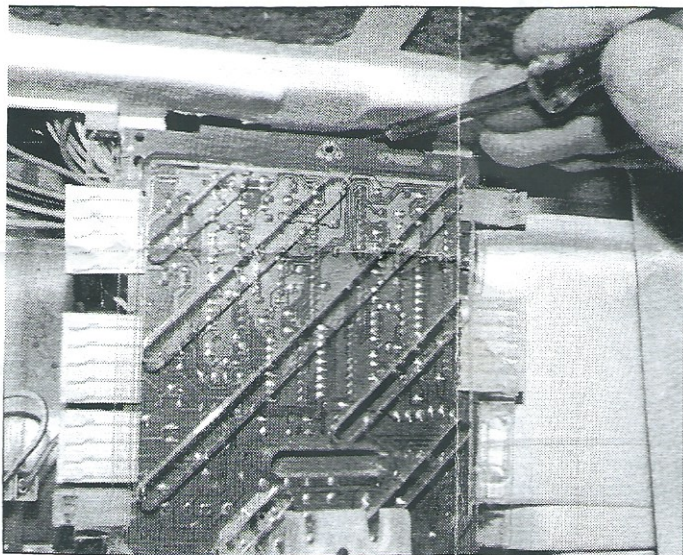
1 : selon modèle



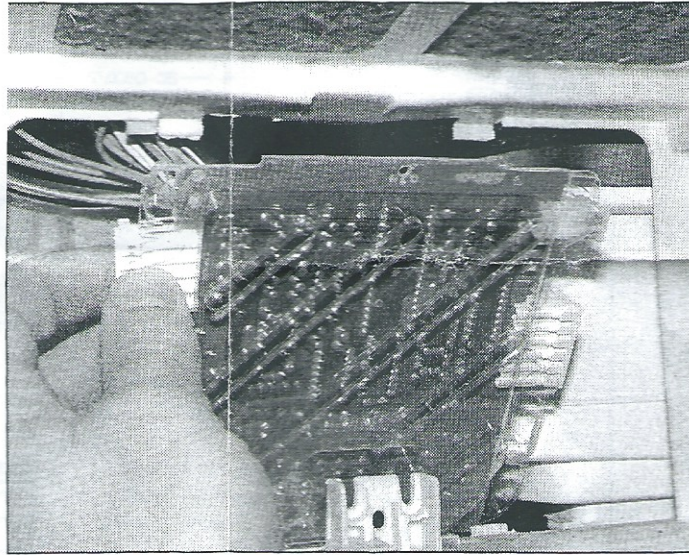
CARTE DE PUISSANCE (CE)



## DEMONTAGE DE LA CARTE DE PUISSANCE



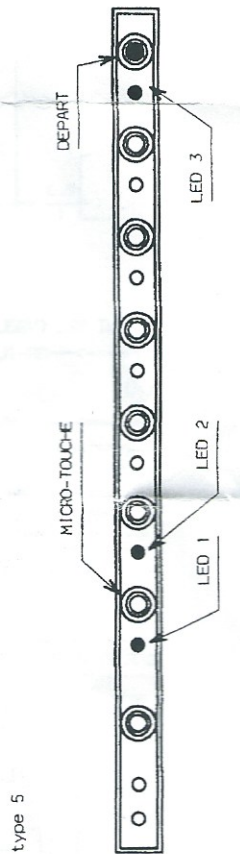
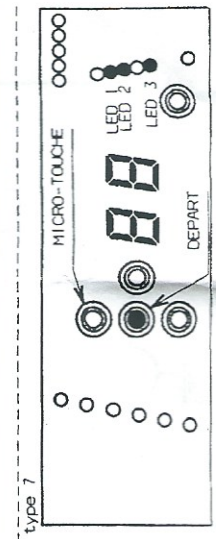
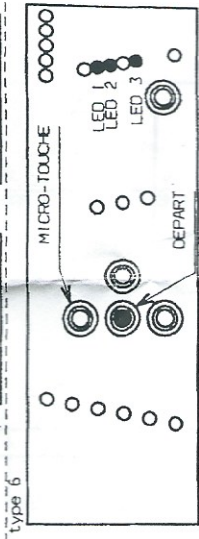
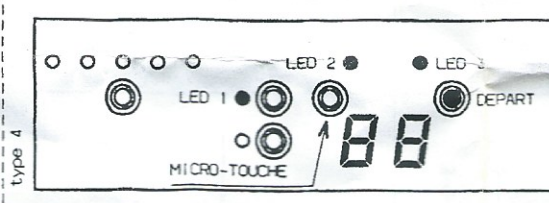
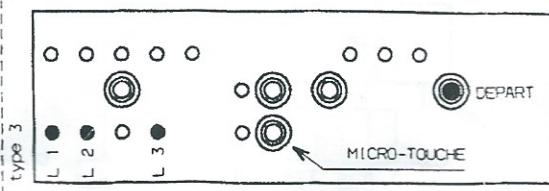
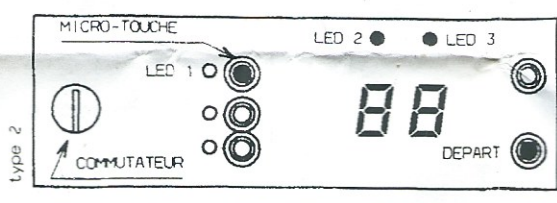
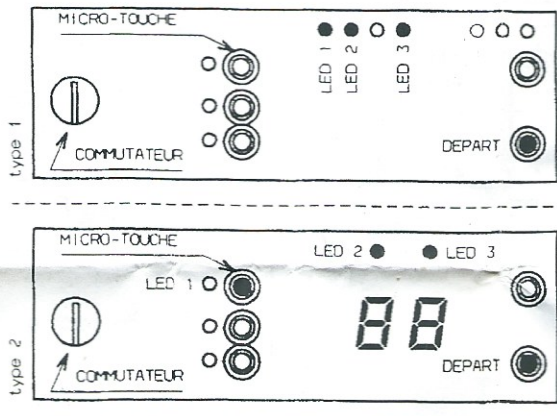
- ENGAGER LE TORNEVIS ENTRE LA CARTE ET LE CHASSIS
- SOULEVER LE TORNEVIS POUR DEGAGER LA CARTE DU CHASSIS



- RETIRER LA CARTE EN LA BASCULANT VERS L'AVANT DU LAVE-VAISSELLE

### PROGRAMME TEST

- 1 - GENERALITES
  - 3 LEDs de visualisation 1, 2, 3 (positionnées selon type de carte)
  - Le passage d'une étape à l'autre se fait par appui sur la touche "DEPART"
  - Un appui continu > 5" sur "DEPART" annule le programme TEST et retourne en programme NORMAL.
- 2 - ACCES AU PROGRAMME TEST
  - Appuyer 5 fois sur la touche "DEPART" en moins de 5"
  - Si l'accès est réussi, les LEDs s'allument les unes après les autres.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 3 - CONTROLE DES ACCES
  - La LED correspondant à chaque micro-touche s'allume, ainsi que les autres LEDs éventuelles.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 4 - CONTROLE THERMISTANCE (CTN)
  - Thermistance ouverte ou en court-circuit --> LED 2 clignote.
  - Thermistance correcte (ni en court-circuit, ni ouverte) --> LED 2 allumée fixe.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 5 - CONTROLE V2 + VIDANGE
  - Les LEDs 1, 2, et 3 s'allument successivement.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 6 - CONTROLE REMPLISSAGE V1
  - Niveau vide --> LED 1 clignote.
  - Niveau plein --> LED 1 allumée fixe et arrêt du remplissage.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante. ( possible uniquement si niveau plein )
- 7 - CYCLAGE ET ALTERNANCE CLAPET (suivant modèle)
  - Les LEDs 1 et 2 s'allument alternativement.
  - Modèle sans clapet 15" de remplissage avant début du cyclage.
  - Modèle avec clapet notation du clapet accélérée par rapport à l'usage normal.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 8 - CYCLAGE ET CHAUFFAGE
  - Chauffage et cyclage jusqu'à 56°C.
  - Température non atteinte LED 2 clignote.
  - Température atteinte LED 2 allumée fixe et arrêt du chauffage.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante. ( possible avant la fin du chauffage )
- 9 - CLAPET DE REGENERATION
  - Les LEDs 1 et 3 s'allument alternativement.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 10 - DISTRIBUTION DU PRODUIT DE RINÇAGE (sans cyclage)
  - Les LEDs 2 et 3 s'allument alternativement.
  - Appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 11 - NETTOYAGE CONTRE-PORTE (après distribution produit de rinçage)
  - Cyclage pendant 10" et clignotement de la LED 3.
  - Attendre 10" ou appuyer sur "DEPART" pour passer à l'étape suivante.
- 12 - VIDANGE
  - La LED 3 clignote si niveau plein.
  - La LED 3 allumée fixe si niveau vide établi.
  - Appuyer sur "DEPART" pour retourner en PROGRAMME NORMAL.



type 1

type 2

type 3

type 4

type 6

type 7

type 5