

Legendes:

Le passage d'un pas à un autre est contrôlé par le technicien qui appuie sur la touche Départ pour le passage à la séquence suivante. On utilisera le symbole : " Start "

La visualisation à l'aide des LEDs est symbolisée de la manière suivante :

● pour une LED fixée allumée ou * pour une LED clignotante **différente à chaque test.**

Etat d'attente : LED(s) clignotante(s) (0,5s/0,5s) ; Etat de défaut : LED(s) clignotante(s) rapide (0,1s/0,1s)

Sur les modèles avec afficheur (LCD ou digits) le pas du contrôle (01 à 09) est affiché.

Accès au programme de contrôle:

L'accès au programme de contrôle est réalisé par cinq appuis sur la touche Départ en moins de 5 secondes à partir de l'écran de sélection de programme

Un appui continu supérieur à 2 secondes sur la touche Départ annule le programme de contrôle SAV et provoque le retour à l'écran de sélection de programme.

L'accès au programme de contrôle est réussi si toutes les LEDs s'allument sous forme de chenillard.

Sur les modèles avec afficheur (LCD ou digits) tous les segments s'allument.

La séquence du programme de contrôle :

01 **Vérification qu'un appui sur une touche allume les voyants associés :**

Chaque appui sur une touche ou rotation du sélecteur allume un voyant différent (ou affiche la position du sélecteur sur l'afficheur digital)

02 **Vérification de la thermistance:**

La thermistance est ouverte ou CC ⇒ une led clignotante *

La thermistance est correcte ⇒ la led devient fixe ●

Sur modèles avec afficheur affichage défaut au bout de 2 s. D04: défaut thermistance

03 **Contrôle de la pompe de vidange et du ventilateur ou EV_Condenseur :** une led clignote

Le défaut de vidange (absence de niveau bas) est détecté au bout de 30 s.

affichage d02 (défaut de vidange) - ou clignotement rapide d'une ou plusieurs LED

Impossible de continuer le programme test si la machine est au niveau plein.

04 **Contrôle du remplissage EV1 et Anti-fuite:**

Le niveau est vide ⇒ led(s) clignotante(s) *

Le niveau est plein ⇒ led(s) fixe(s) ● arrêt du remplissage

Le défaut de remplissage (absence de niveau Haut) est détecté au bout de 3 min.

Action sur l'anti-fuite: coupure EV1 + vidange + led clignotante + d07 si afficheur

affichage d01 (défaut remplissage) ou clignotement rapide d'une ou plusieurs LED

Impossible de continuer le programme test si la machine est au niveau vide.

05 **Contrôle du cyclage : ; + Clapet si présent**

(alternance Haut/Bas 5s stable/5s stable)

La séquence commence par 35 secondes de complètement d'eau puis mise en marche de la pompe de cyclage.

⇒ led(s) clignotante(s) *

⇒ led(s) fixe(s) ● si test OK.

D08 : défaut de Clapet d'alternance

06 **Contrôle du chauffage (avec cyclage):** une led clignotante * pendant le chauffage

La consigne est atteinte ($\Delta = +5^{\circ}\text{C}$), ouverture du relais de chauffage ⇒ une led fixe ●

Le défaut de chauffage ($\Delta < +5^{\circ}\text{C}$) est déclaré au bout de 5 min.

Affichage D03 (défaut de chauffage) - ou clignotement rapide d'une ou plusieurs LED

07 **Contrôle de la vanne de régénération (sans cyclage) et ILS sel:**

led SEL clignotante *

Action sur ILS: led devient fixe

08 **Contrôle du thermo-activateur de produit de rinçage (sans cyclage) et ILS rinçage:**

led RINCE clignotante *

Action sur ILS: led devient fixe

09 **Contrôle final de la pompe de vidange + ventilateur ou EV Condenseur:**

D'abord 10 secondes de cyclage pour nettoyer la contre-porte. Puis vidange.

Le niveau de la machine est au plein ⇒ une led clignotante *

Le niveau de la machine est au vide ⇒ La led devient fixe ●

Ce dernier appui sur « Start » ou une action sur le marche / arrêt ou une coupure secteur fait sortir du programme de contrôle. La machine est à nouveau en phase de sélection de programme.

Recapitulatif des défauts

LED(s) clignotantes ↓ pour les modèles sans afficheur →

D01: défaut de remplissage (<-107s)

D02: défaut vidange (durée vidange N1/ > 30 s)

D03: défaut de chauffage

D04: défaut thermistance

D05: Défaut courant de cyclage trop faible

LED(s) clignotantes ↓

D07: Défaut Débordement / Anti-fuite

D08: défaut de Clapet d'alternance

D11: défaut capteur de pression

D12: anomalie remplissage statique

D13: défaut de surchauffe

D14: anomalie remplissage dynamique

Legendes:

The passage to the following sequence is symbolized by: " Start "

Captions visualization via 2 leds :

● led light up or * led blinking **different at each step.**

Wait state : LED blinking slowly (0,5s/0,5s) ; defect state : LED blinking quickly (0,1s/0,1s)

On models with display (LCD or digits) the test step (01 to 09) is displayed.

Access to the checking routine:

The access to the checking routine is carried out in the following way: - Press 5 times on the key "Start" in less than 5 seconds

If you press more than 2 seconds on the key "Start", you cancel the test program and then the select display is showing.

Leds (catalpillar) tells you the input in test program

On models with display (LCD or digits), all the seven-segments light.

The sequence of the test program:

01 **Checking that a press on a key lights the corresponding LED:**

Each support on a key or rotation of the selector lights a different indicator (or lights a digit on seven segment display).

02 **Checking of the thermostat:**

The thermostat is open or CC ⇒ led blinking *

The thermostat is correct ⇒ led light up ●

On models with display, defect is displayed after 2 s. D04: thermostat defect

03 **Draining pump checking: + Motorised fan or Drying valve :** led blinking

The defect of draining (no bottom level) is detected after 30 s.

display D02, (draining defect) - or fast blinking of one or several indicators.

Impossible to continue test program if the machine is at the full level.

04 **EV1 filling checking and Anti-Leakage checking:**

Empty level ⇒ led(s) blinking *

Full level ⇒ led(s) light up ●

The defect of filling (no High level) is detected after 3 min.

Action on anti-leak: EV1 stopped-draining+led twinking+d07 if model with display

display D01, (filling defect) - or fast blinking of one or several indicators.

Impossible to continue test program if the machine is at the empty level.

05 **Cycling checking + Alternative valve if present :**

The sequence starts with 35 seconds additional water then the cycling pump starts.

⇒ led(s) blinking *

⇒ led(s) light up ● if test OK.

D08: alternative valve defect

06 **Heating checking (with cycling):** led blinking * during heating

If the T°s growing ($\Delta = +5^{\circ}\text{C}$), opening of the heating relay ⇒ led light up ●

The heating defect is declared after 5 min if $\Delta < +5^{\circ}\text{C}$.

display D03, (heating defect) ; or fast blinking of a led

07 **Regeneration valve checking (without cycling) and ILS salt:**

led SALT blinking *

If ILS works: led light up

08 **Rinsing product distribution checking (without cycling) and ILS rinse aid :**

led RINSE blinking *

If ILS works: led light up

09 **Final checking of the draining pump + Motorised fan or Drying valve:**

Initially 10 seconds of cycling to clean the door, then draining.

Full level ⇒ led blinking *

Empty level ⇒ led light up ●

This last press on "Start" or an action on the ON/OFF or a cut of power supply cancel the checking routine. The machine is again in phase of program selection.

Summary of the defects

Blinking LED(s) ↓ for models without 7segment display →

D01: filling defect (<-107s)

D02: draining defect (draining time N1/ > 30 s)

D03: heating defect

D04: thermostat defect

D05: too weak cycling current defect

D06: pump cycling overload

Blinking LED(s) ↓

D07: Overflow/anti-leak defect

D08: Alternative valve defect

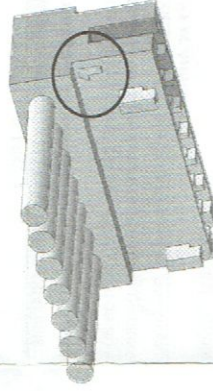
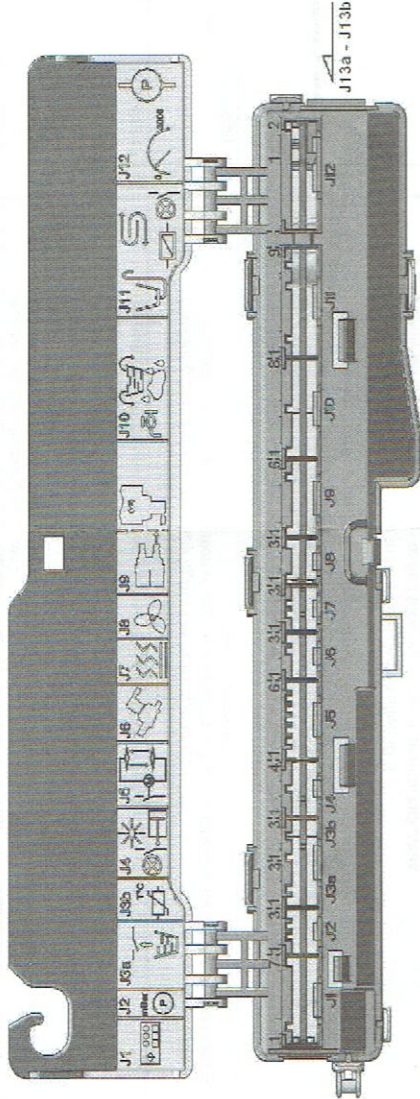
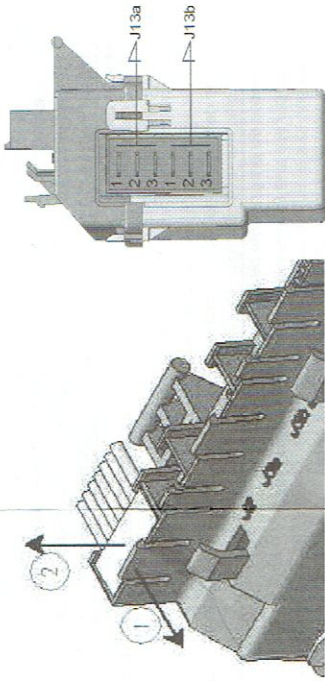
D11: pressure sensor defect

D12: static filling anomaly

D13: overheat defect

D14: dynamic filling anomaly

B0130 C



J1	Communication avec la carte d'affichage	J1	Communication to display card
J2	Capteur	J2	Sensor
J3a	Niveau 1	J3a	Level 1
J3b	Thermistance :	J3b	Thermistor:
J4	Détection produit rinçage	J4	Rinse aid detection
J5	Thermo-activateur distributeur produit rinçage:	J5	Rinse aid thermo-activator:
J6	Pilotage disque d'alternance	J6	Alternative valve control
J7	Position disque d'alternance	J7	Alternative valve location
J8	Clapet	J8	Valve
J9	non utilisé	J9	not used
J10	Ventilateur séchage	J10	Turbo-dry fan
J11	Vanne condenseur ou vanne de mélange	J11	Drying valve or mix valve
J12	Vanne remplissage	J12	Filling valve
J13a	Minirupteur anti-fuite	J13a	Anti-leakage switch
J13b	Pompe de vidange	J13b	Draining pump
	Vanne de régénération		Regeneration valve
	Détection présence de sel		Detection presence of salt
	Pompe de lavage		Washing pump
	Minirupteur de porte		Door switch
	Marche-Arrêt		ON/OFF
	Alimentation carte électronique		Electronic power supply
	Elément chauffant		Heating tube