

## Notice de codage de la commande électronique

Après avoir remplacé les commandes électroniques montées en série, vous devez coder à nouveau la commande à l'aide des programmes de l'appareil (voir tableau).

**Remarque:** sur les appareils comportant 3 ou 4 programmes/touches, programmez la commande avant de mettre en place le bandeau-caisson.

### 1. Appel:

Appuyez simultanément sur les touches S2, S3, S4 et S5; maintenez-les enfoncées tout en actionnant l'interrupteur principal. Tant que les touches S2 à S5 restent enfoncées, les LED L2 à L5 clignotent.

Après avoir relâché les touches S2 à S5, le codage actuel apparaît à l'affichage (voir le tableau des codes).

### 2. Réglage des variantes:

En appuyant sur la touche S2, vous pouvez régler les divers codages de variantes (voir tableau).

### 3. Mémorisation du codage:

Les nouveaux codages des variantes se mémorisent à l'instant où vous éteignez l'appareil.

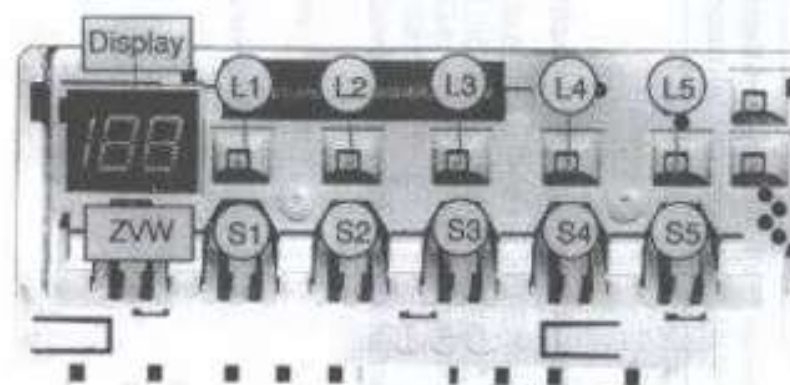
#### Tableau des codes:

S0	S1	S2	S3	S4	S5	Touche
ZVW	Intensif 70°	Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Rapide 35°	Prélavage	20 (27)
ZVW	OK	Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Rapide 35°	Prélavage	21 (28)
ZVW	Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Rapide 35°	Prélavage		22 (26)
ZVW	OK	Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Prélavage		23
ZVW		Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Prélavage		24
ZVW	Normal 65° auto 55/65°	ECO 50°	Délicat 40°	Rapide 35°		25 (29)

Le codage dans ( ) engendre, seulement pour le Programme ECO, une prolongation du cycle de 40 minutes et donc une amélioration du séchage.

#### Programm-Symbole:

 Intensif 70°	 Rapide 35°	 fonction panier supérieur (OK)
 Normal auto 55/65°	 Délicat 40°	 départ différé (ZVW)
 ECO 50°	 Prélavage	



5600.033.459

Edit.: 12.00

G. GV450/GVE00