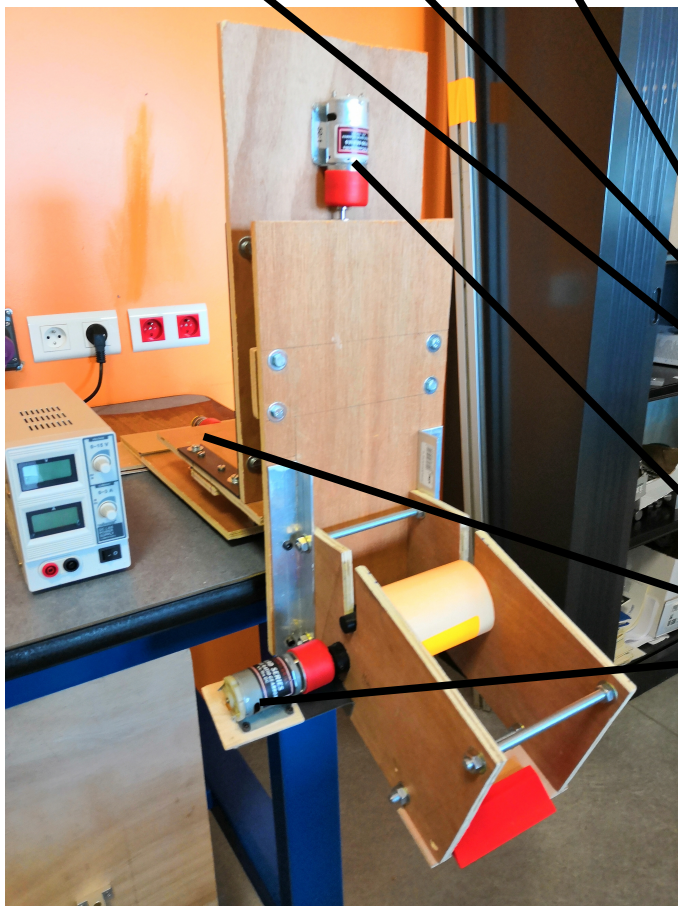
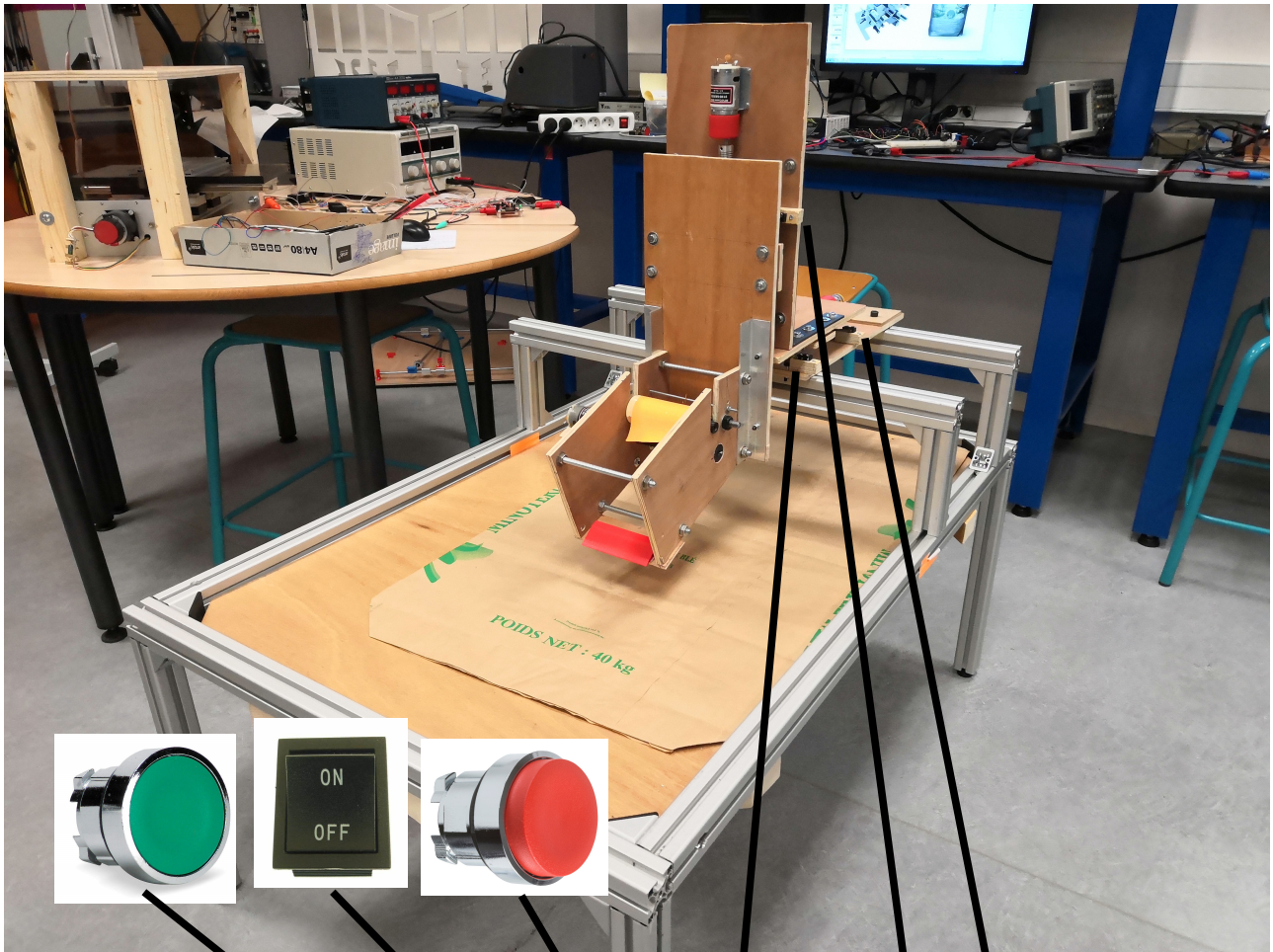


Photo du système + légende des composants qui rentrent dans le programme



- Capteur position haut
- Capteur position gauche
- Capteur position droit
- Bouton poussoir position initiale
- Interrupteur deroulement
- Bouton poussoir cycle
- MV : moteur axe horizontal
- MH : moteur axe vertical
- ME : moteur deroulement etiquette

## **Fonctionnement :**

Etiqueteuse assurant la pose d'étiquette automatique et évacuation du sac par l'opérateur. Sur la photo il n'est pas présent mais il y a bien un tas de sacs et pas qu'un seul.

3 possibilités. Soit on :

### **1- Appuie sur le bouton poussoir vert :**

Lancement du cycle d'étiquetage.

**Etape 1 :** Le système descend jusqu'à arriver en butée contre le sac à l'aide du moteur vertical et du capteur de courant.

**Etape 2 :** Mise en route du moteur horizontal et du moteur déroulement pour la pose tant que le capteur gauche n'est pas atteint (distance correspondant à une étiquette).

**Etape 3 :** Remonté du système pendant 3 sec ou tant que le capteur haut n'est pas atteint.

**Etape 4 :** Retour en position initiale.

### **2- Appuie sur l'interrupteur :**

Fonction permettant de dérouler le rouleau d'étiquette vide

### **3- Appuie sur le bouton poussoir rouge :**

Cycle permettant de remettre en position initiale le système, utilisé dans le cas où la pile de sacs est finie et donc que le système se retrouve bloqué en bas.