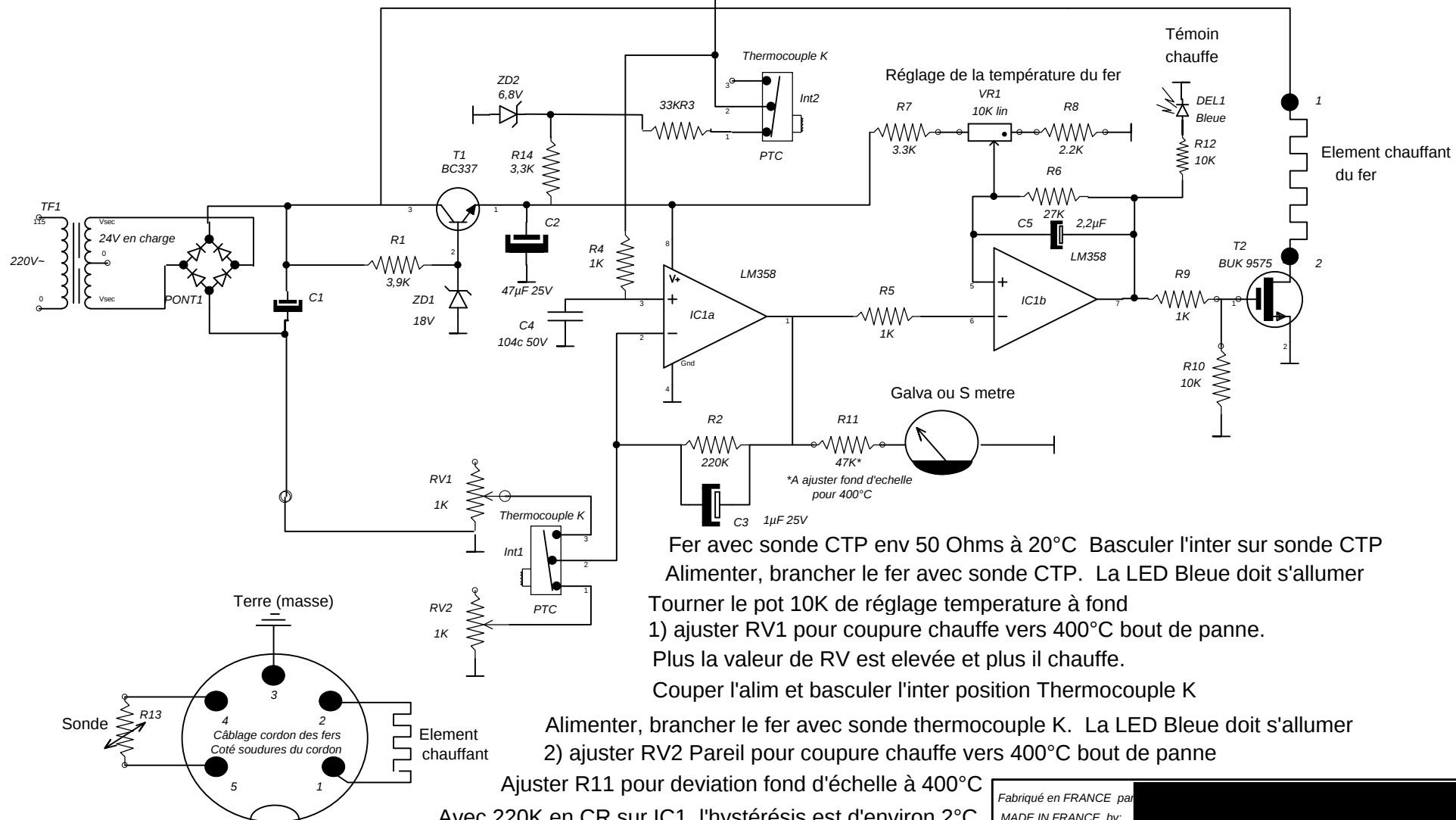
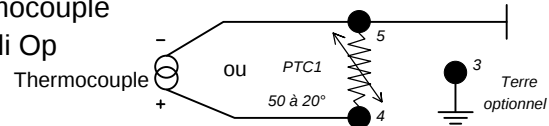


Attention! Respectez la POLARITE du thermocouple  
le- a la masse du montage et le + vers l'ampli Op



Fer avec sonde CTP env 50 Ohms à 20°C Basculer l'inter sur sonde CTP  
Alimenter, brancher le fer avec sonde CTP. La LED Bleue doit s'allumer

Tourner le pot 10K de réglage temperature à fond  
1) ajuster RV1 pour coupure chauffe vers 400°C bout de panne.  
Plus la valeur de RV est élevée et plus il chauffe.

Couper l'alim et basculer l'inter position Thermocouple K

Alimenter, brancher le fer avec sonde thermocouple K. La LED Bleue doit s'allumer  
2) ajuster RV2 Pareil pour coupure chauffe vers 400°C bout de panne

### Ajuster R11 pour deviation fond d'échelle à 400°C

Avec 220K en CR sur IC1, l'hystérésis est d'environ 2°C

Bien contrôler quand LED allumée que T2 est saturé et ne chauffe pas

Le changement d'état sur le drain de T2 doit être franc comme avec un contact de relais  
Le comparateur étant réglé sous 18v env, même si la tension à vide de 35V  
passe en charge 2 à 3 amp vers 22V, le seuil de température ne bouge pas.  
Avec fer 50W genre Hakko, temps de chauffe: Moins de 45 secondes

|                                                  |                  |                                        |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|----------------------------------------|------------------|
| Fabriqué en FRANCE par                           |                  |                                        |                  |
| MADE IN FRANCE by:                               |                  |                                        |                  |
| FORMAT<br>A4<br>(21 X 29.7)                      | Document<br>PAR: | <b>ROGER33</b>                         | Nom fichier SCH  |
|                                                  |                  |                                        | REFER1           |
| Modifié le                                       | Date             | Noël 2015                              | Nom fichier Cimp |
|                                                  | OBJET:           | Station de soudage regulée UNIVERSELLE |                  |
| SITES WEB: <a href="http://www.">http://www.</a> |                  | n.fr                                   |                  |