

AIDEMEMOIRE
AIDEMEMOIRE
TECHNIQUE
TECHNIQUE

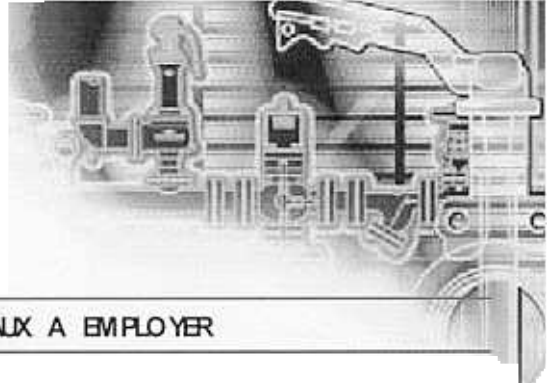


TABLEAU DES RESISTANCES CHIMIQUES - MATERIAUX A EMPLOYER

Les renseignements ci-dessous sont donnés à titre de guide, concernant la résistance chimique des matériaux figurant sur cette liste. La température, la pression, et la concentration du fluide interviennent dans le choix des matériaux. La liste ci-dessous n'est pas limitative, en cas de doute, nous vous conseillerons avec plaisir dans la mesure du possible.

FLUIDES	MATERIAUX DE CONSTRUCTION								CAOUTCHOUC ET PLASTIQUES								
	Ag 11	1007c	Alu	bron 35	inox 316	inox 304	inox 309	inox 307	EPDM	NBR	PU	PE	PVC	PP	PS	PC	PMMA
Paraffine	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Paraformaldéhyde	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Peintures et solvants	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pentane	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Perborate de soude	D	B	B	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Perchloréthylène sec	B	B	A	C	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Permanganate de potassium	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Péroxyde de sodium	C	C	C	D	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pétrole brut	C	C	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pétrole raffiné	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Phénol	C	D	A	B	B	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Phosphate d'ammonium dibasique	D	D	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Phosphate d'ammonium tribasique	D	D	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Phosphate de sodium dibasique	B	C	D	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Phosphate de sodium tribasique	B	C	D	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Plomb tétraéthyle	A	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Polyoxyméthylène	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propane	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propylène glycol	A	B	A	B	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Protoxyde d'azote	C	C	C	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Résines	A	C	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Saindoux	B	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sauces alimentaires	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Saumure	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sérum (lait de beurre)	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sel	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate de sodium	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate de sodium (chaud)	B	C	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solutions ammoniacales	A	B	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solution savonneuses (stéarates)	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solvants acétates	B	B	A	A	A	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solvants pour caoutchouc	A	A	A	A	A	D	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solvants chlorés (sec)	A	C	D	C	B	D	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Soufre	B	C	A	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Styrène	A	B	A	A	A	D	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sucres liquides	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate acide de magnésie	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate acide de sodium 10%	D	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate d'aluminium (aluns)	D	C	B	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate d'ammonium	D	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de baryum	B	C	D	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de calcium	D	C	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de cuivre	D	D	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate ferreux	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate ferreux saturé	D	C	C	C	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate ferrique	D	D	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de magnésium	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de potassium	B	C	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de nickel ammonium	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de nickel	D	D	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de sodium	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfate de zinc	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfite de potassium	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfite de sodium chaud	C	C	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A = Excellent / B = Bon / C = Convenable / D = Ne convient pas / BLANC = Renseignement insuffisant

UNIVERSITE DE L'ARABIE SAUDITE
 FACULTE D'INGENIERIE
 DEPARTAMENTO DE QUIMICA