

Liste des paramètres pour P2 10, P2 15, P2 20 et P2 25

P3100	Visualisation		Dim.	Zone de réglage		P2 10	P2 15	P2 20	P2 25
				de	à				
A	TEMPERATURE CHAUDIERE	K							
1.	Valeur consigne Temp.chaud.	K	°C	70	90	Dépend du système			
2.	Arrêt au-dessus Tconst+	I	°C	2	20	5	5	5	5
4.	Arrêt au-dessus temp. max+	S	°C	2	20	3	3	3	3
5.	Pompes démarrent à partir	I	°C	65	80	65	65	65	65
6.	Temp. mini retour	S	°C	60	80	60	60	60	60
7.	Vit.mini p. maint. retour.	I	%	0	100	45	45	45	45
10.	Mélangeur temps opération	I	S	30	600	240	240	240	240
10a.	Temp.chaudière adaptable	I		N	J	N	N	N	N
10b.	Dépassement T. chaud. par rapport circuit chauffage	I	°C	0	20	2	2	2	2
H	TEMPERATURE FUMEE	I							
108.	Temp. gaz brûlé. mini	I	°C	30	300	120	120	120	120
109.	Temp. gaz brûlé. maxi	I	°C	60	300	250	250	250	250
110.	Temp.diff.mini gaz br-chaud.	I	°C	0	50	15	15	15	15
110a.	Temp.fumée min. - Diff.temp.fumée	I	°C	0	50	2	2	2	2
111.	Temps de sécurité	I	m	5	50	15	15	15	15
I	ALLUMAGE	I							
114.	Durée alim. sans allumage	I	s	1	600	105	95	75	75
115.	Ventil. sans allum.	S	%	0	100	70	70	70	70
116.	Allum. sans alim.	S	s	1	999	120	120	120	120
117.	Ventil. sans alim.	S	%	0	100	45	45	45	45
118.	Durée allum. maxi	S	m	1	30	15	15	15	15
119.	Alim. à l'allumage	S	%	0	100	60	60	30	30
120.	Ventil. à l'allumage	S	%	0	100	66	66	66	66
121.	Ventil. lors de l'arrêt	S	%	0	100	40	40	40	40
J	REGLAGE DE L'AIR	I							
122.	Aspiration MIN	S	%	0	100	35	35	35	35
126.	Ventil. MINI	S	%	0	100	16	16	16	16
127.	Ventil. MAXI	S	%	15	100	60	65	70	75
128.	Puiss.100% av.temp.gaz br.	I	°C	0	300	100	100	100	100
129.	Puiss.à temp. gaz br.20°	I	%	0	100	50	50	50	50
130.	Offset pour tirage asp.	I	%	0	100	0	0	0	0
131a.	Aspirationt. avec amortisseur	I		N	J	J	J	J	J

P3100	Visualisation		Dim.	Zone de réglage		P2 10	P2 15	P2 20	P2 25
				de	à				
K	ALIMENTATION PELLETS	K							
132.	Vitesse vis MIN	S	%	0	100	10	10	10	10
133.	Vitesse vis MAX	S	%	0	100	Valeur selon analyseur			
135.	Arrêt service 1	S	m	1	60	10	10	10	10
136.	Arrêt service 2	S	m	1	60	20	20	20	20
137.	Arrêter alim vis	S	s	1	600	1	1	1	1
138.	Temps marche vis décendr.	K	s	0	300	5	5	5	5
139.	Cycle vis de décendrage	I	s	1	5000	1200	1200	1200	1200
139b.	Temps de marche WOS	I	s	1	100	20	20	20	20
L	SYSTEME D'EXTRACTION	K							
140.	1er dém. remplissage auto.	K		00:00	23:59	09:00	09:00	09:00	09:00
140a.	2ème dém. remplissage auto.	K		00:00	23:59	15:00	15:00	15:00	15:00
142.	Durée préaspiration	S	s	0	25	5	5	5	5
141.	Durée cycle vis sans fin	I	s	20	300	60	60	60	60
143.	Durée post-aspiration	S	s	0	30	15	15	15	15
144.	Remplir cyclone à partir de	S	%	5	80	35	35	35	35
N	VALEUR LAMBDA	K							
154.	Val.cons. O2 résid.	K	%	5	15	9,0	9,0	9,0	9,0
155.	O2 résid. arrêt feu foyer	I	%	12	20	19,5	19,5	19,5	19,5
156.	Vis. stop en-dessous val.O2	I	%	0	15	4,5	4,5	4,5	4,5
157.	Réglul. O2 maxi	S	%	0	400	120	120	120	120
158.	Facture pour réglul. O2	S		0	3	1,5	1,5	1,5	1,5