Mesure COP PAC mono en service

	point à relever	repère	circuit aérothermie	circuit chauffage
mano BP	pression d'évaporation	P1	7,6	
vérif nature gaz	température d'évaporation	To	3	
mano HP	pression de condensation	P2		20,2
sortie condenseur	température de condensation	T cond		34,2
ventilo	débit d'air	Qv m³/h	2 993,00	
débimètre	débit d'eau	Qm l:min		20
arrière PAC	température d'entré d'air	T entrée air	16,4	
avant PAC	température de sortie d'air	T sortie air	5,9	
	DT air	DT air	10,5	
tube départ	température départ eau	T départ eau		28,3
tube retour	température d'eau	T retour eau		21,8
	DT eau	DT eau		6,5
ligne liquide	température sortie condenseur	T3		20,1
bulbe aspi	température sortie évaporateur	T1	5	
sortie compresseur	température de refoulement	T2		46
evapo	DT surchauffe	DT surchauffe	2	
condenseur	DT sous refroidissement	DT sous refroidissement		14,1
	intensité absorbée	I1 A	11,1	
	tension	U1 V	234,6	

puissance électrique absorbée

Pélec = U1 X I1 X 0,9

2 343,65W

puissance frigo captée par la PAC

P frigo = DT air X 0,34 X Qv

10 685,01W

puissance calo restituée par la PAC

Pcalo = DT eau X 1,16 X Qm l/h

9 048,00W

coefficient de performance (COP)

Pcalo / Pélec

3,86