

Pendule de Torsion

Dans ce TP, nous souhaitons trouver le moment d'inertie de trois objets :

- Un parallélépipède à base carrée
- Une barre cylindrique
- Un solide en H (à la vertical et à l'horizontal)

Pour cela, nous utilisons un pendule de torsion et nous faisons osciller les objets afin de déterminer leurs périodes et d'en déduire leurs moments d'inertie. Ce seront les moments d'inertie expérimentaux.

Ensuite nous calculerons grâce aux dimensions des objets leur moment d'inertie théorique

Le but de ce TP sera donc, en partie, de comparer les valeurs expérimentales aux valeurs théoriques.

Avant tout, nous mesurons la longueur L du fil ainsi que son diamètre d pour trouver la constante de torsion C du fil :

$$\Rightarrow L = 0,5400 \pm 0,0003 \text{ m}$$

$$\Rightarrow d = 0,00200 \pm 0,00005 \text{ m}$$

Nous avons déterminé les incertitudes de la longueur et du diamètre de par nous-même en estimant l'imprécision du mètre ruban ainsi que du geste de la manipulation.

Nous savons que $\mu = 4,67 \cdot 10^9 \pm 0,05 \cdot 10^9 \text{ N.m}^{-2} \text{ rad}^{-1}$

D'après la formule : $C = (\mu \cdot d^4)/L$ on obtient : $C = 0,1384 \text{ N.m.rad}^{-1}$.

A partir de ce résultat, on a cherché à connaître l'incertitude absolue de ΔC .

$$\Delta C = \left| \frac{\partial C}{\partial \mu} \right| \cdot \Delta \mu + \left| \frac{\partial C}{\partial d} \right| \cdot \Delta d + \left| \frac{\partial C}{\partial L} \right| \cdot \Delta L$$

$$\Delta C = \left| \frac{d^4}{L} \right| \cdot \Delta \mu + \left| \frac{4\mu d^3}{L} \right| \cdot \Delta d + \left| \frac{\mu d^4}{L^2} \right| \cdot \Delta L$$

$$\Delta C = 0,0015 \text{ N.m.rad}^{-1}$$

D'où, **$C = 0,1384 \pm 0,0015 \text{ N.m.rad}^{-1}$** .

A) Calcul des valeurs expérimentales

I) La plaque carrée

A présent, nous mesurons les moments d'inertie de la plaque carrée. Nous l'a faisons osciller 20 fois en partant d'un angle de 40° et nous relevons le temps qu'elle met à effectuer les 20 oscillations pour déterminer sa période (Nous diviserons donc les valeurs par 20 pour trouver $T(s)$). Nous répétons la manipulation 5 fois pour en faire une moyenne et donc obtenir un résultat plus précis.

	1 ^{ière} mesure	2 ^{ième} mesure	3 ^{ième} mesure	4 ^{ième} mesure	5 ^{ième} mesure	Moyenne	Ecart type	Incertitude (avec t68%)
20 T (s)	24,85	24,75	25,26	24,60	24,95	24,882	0,223	0,1
T (s)	1,2425	1,2375	1,263	1,23	1,2475	1,2441	0,011	0,005

On trouve $T = 1,244 \pm 0,005 \text{ s}$

A partir de ce résultat, on a cherché à connaître l'incertitude absolue de ΔI_p .

$$\begin{aligned}\Delta I_p &= \left| \frac{\partial I}{\partial C} \right| \cdot \Delta C + \left| \frac{\partial I}{\partial T} \right| \cdot \Delta T \\ &= \left| \frac{T^2}{4\pi^2} \right| \cdot \Delta C + \left| \frac{2CT}{4\pi^2} \right| \cdot \Delta T \\ \Delta I_p &= 6,474 \cdot 10^{-4} \text{ kg.m}^2\end{aligned}$$

On sait que $T = 2\pi \cdot \sqrt{I/C}$ donc on a :

$$\begin{aligned}I_p &= (CT^2)/(4\pi^2) \\ I_p &= 5,43 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2\end{aligned}$$

Donc, on en conclue que le résultat final $I_p = 5,5 \cdot 10^{-3} \pm 6,474 \cdot 10^{-4} \text{ kg.m}^2$

II) Barre cylindrique

Nous reproduisons exactement les mêmes manipulations que pour la plaque carrée en ne faisant varier qu'un seul facteur, l'objet, ici la barre cylindrique à la place de la plaque carrée.

Nous obtenons donc le tableau suivant :

	1 ^{ière} mesure	2 ^{ième} mesure	3 ^{ième} mesure	4 ^{ième} mesure	5 ^{ième} mesure	Moyenne	Ecart type	Incertitude (avec t68%)
20 T (s)	45,08	45,10	44,97	44,72	45,15	45,004	0,154	0,069
T (s)	2,254	2,255	2,2485	2,236	2,2575	2,2502	0,007	0,003

Nous trouvons $T = 2,2502 \pm 0,003 \text{ s}$

A partir de ce résultat, nous avons calculé l'incertitude absolue ΔI_B de I_B .

$$\begin{aligned}\Delta I_B &= \left| \frac{T^2}{4\pi^2} \right| \cdot \Delta C + \left| \frac{2CT}{4\pi^2} \right| \cdot \Delta T \\ \Delta I_B &= 2,022 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}I_B &= (CT^2)/(4\pi^2) \\ I_B &= 1,775 \cdot 10^{-2} \text{ kg.m}^2\end{aligned}$$

Donc, on en conclue que le résultat final $I_B = 1,775 \cdot 10^{-2} \pm 2,022 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2$

III) H vertical

De même pour trouver la période du solide H positionné à la verticale.

Nous obtenons donc le tableau de valeurs suivant :

	1 ^{ière} mesure	2 ^{ième} mesure	3 ^{ième} mesure	4 ^{ième} mesure	5 ^{ième} mesure	Moyenne	Ecart type	Incertitude (avec t68%)
20 T (s)	89,49	88,94	88,72	88,83	89,04	89,004	0,266	0,119
T (s)	4,4745	4,447	4,436	4,4415	4,452	4,4502	0,013	0,006

Nous trouvons $T = 4,4502 \pm 0,006 \text{ s}$

A partir de ce résultat, on a cherché à connaître l'incertitude absolue ΔI_{Hv} de I_{Hv} .

$$\Delta I_{Hv} = |T^2/4\pi^2| \Delta C + |2CT/4\pi^2| \Delta T$$

$$\Delta I_{Hv} = 7,913 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2$$

$$I_{Hv} = (CT^2)/(4\pi^2)$$

$$I_{Hv} = 6,943 \cdot 10^{-2} \text{ kg.m}^2$$

Donc, nous en concluons que le résultat final $I_{Hv} = 6,943 \cdot 10^{-2} \pm 7,913 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2$

IV) H horizontal

Et enfin, également de la même manière que pour les trois objets précédents, nous cherchons la période du solide H placé cette fois ci à l'horizontale.

Nous avons donc le tableau suivant :

	1 ^{ère} mesure	2 ^{ème} mesure	3 ^{ème} mesure	4 ^{ème} mesure	5 ^{ème} mesure	Moyenne	Ecart type	Incertitude (avec t68%)
20 T (s)	103,15	103,17	102,96	103,04	102,86	103,036	0,116	0,52
T (s)	5,1575	5,1585	5,148	5,152	5,143	5,1518	0,006	0,0025

Nous trouvons $T = 5,1518 \pm 0,0025 \text{ s}$

A partir de ce résultat, nous calculons l'incertitude absolue ΔI_{Hh} de I_{Hh} .

$$\Delta I_{Hh} = |T^2/4\pi^2| \Delta C + |2CT/4\pi^2| \Delta T$$

$$\Delta I_{Hh} = 1,044 \cdot 10^{-2} \text{ kg.m}^2$$

$$I_{Hh} = (CT^2)/(4\pi^2)$$

$$I_{Hh} = 9,301 \cdot 10^{-2} \text{ kg.m}^2$$

Donc, on en conclue que le résultat final $I_{Hh} = 9,301 \cdot 10^{-2} \pm 1,044 \cdot 10^{-2} \text{ kg.m}^2$

B) Calcul des valeurs théoriques

A présent, nous mesurons les dimensions de la plaque carrée ainsi que de la barre cylindrique afin de calculer les valeurs théoriques des moments d'inertie I_p et I_B .

1) Pour la plaque carrée :

Tout d'abord, nous mesurons la longueur l de la plaque ainsi que son épaisseur e pour trouver la masse m :

$$\Rightarrow l = 0,139 \pm 0,05 \cdot 10^{-2} \text{ m}$$

$$\Rightarrow e = 0,09 \pm 0,05 \cdot 10^{-3} \text{ m}$$

Nous avons déterminé les incertitudes de la longueur et de l'épaisseur de par nous-même en estimant l'imprécision du mètre ruban ainsi que du geste de la manipulation.

Nous savons que la masse volumique $\rho = m/V$ g.cm³ ce qui nous permet de trouver la masse m :

$$m = \rho * V \text{ g}$$

Et nous savons que $V = l^2 * e$ m³ pour la plaque carrée.

$$\text{D'où } m = \rho * l^2 * e$$

$$\text{Avec } \rho = 7,92 \pm 0,01 \text{ g.cm}^3$$

$$= 7,92 * 10^{-3} \pm 0,01 * 10^{-3} \text{ kg.m}^3$$

$$m = 7,92 * 13,9^2 = 13772 \text{ g} = 13,772 \text{ kg}$$

$$\text{Et } I_p = (ml^2)/6$$

$$= (\rho * l^4 * e)/6$$

$$I_p = \underline{4,4348.10^{-2} \text{ kg.m}^2}$$

$$\Delta I_p = |\partial I_p / \partial e| * \Delta e + |\partial I_p / \partial l| * \Delta l + |\partial I_p / \partial \rho| * \Delta \rho$$

$$= |\rho * l^4 / 6| * \Delta e + |4\rho * e * l^3 / 6| * \Delta l$$

$$\Delta I_p = \underline{6,627 * 10^{-7} \text{ kg.m}^2}$$

$$\text{Donc } I_p = \underline{4,4348.10^{-2} \pm 6,627 * 10^{-7} \text{ kg.m}^2}$$

II) Pour la barre cylindrique :

De même, nous mesurons la longueur l de la barre cylindrique ainsi que son diamètre d pour trouver la masse m :

$$\Leftrightarrow l = 0,501 \pm 0,03 * 10^{-2} \text{ m}$$

$$\Leftrightarrow d = 0,016 \pm 0,05 * 10^{-3} \text{ m}$$

Nous avons déterminé les incertitudes de la longueur et du diamètre de par nous-même en estimant l'imprécision du mètre ruban ainsi que du geste de la manipulation.

Nous savons que la masse volumique $\rho = m/V$ g.cm³ ce qui nous permet de trouver la masse m :

$$m = \rho * V \text{ g}$$

Et nous savons que $V = \pi * l * (d/2)^2$ m³ pour la barre cylindrique.

$$\text{D'où : } m = \rho * \pi * l * (d/2)^2 \text{ g}$$

$$m = 7,978 * 10^{-4} \text{ g}$$

$$\text{Et } I_B = (ml^2)/12$$

$$= (\rho \pi l^3 (d/2)^2)/12$$

$$I_B = \underline{1,6687 * 10^{-5} \text{ kg.m}^2}$$

$$\Delta I_B = |\partial I_B / \partial \rho| * \Delta \rho + |\partial I_B / \partial l| * \Delta l + |\partial I_B / \partial d| * \Delta d$$

$$= |(d^2 \pi l^3) / 48| * \Delta \rho + |(3\rho l^2 d^2 \pi) / 48| * \Delta l + |(2\rho l^3 d \pi) / 48| * \Delta d$$

$$\Delta I_B = \underline{1,553 * 10^{-7} \text{ kg.m}^2}$$

$$\text{Donc } I_B = \underline{1,6687 * 10^{-5} \pm 1,553 * 10^{-7} \text{ kg.m}^2}$$

C) Comparaison des valeurs expérimentale avec les valeurs théoriques

Maintenant nous allons comparer les deux valeurs mesurées de la plaque carrées et de la barre cylindrique avec leurs deux valeurs théoriques.

I) Pour la plaque carrée

La valeur expérimentale est : $I_p = 5,5 \cdot 10^{-3} \pm 6,474 \cdot 10^{-4} \text{ kg.m}^2$

Et la valeur théorique est : $I_p = 4,4348 \cdot 10^{-2} \pm 6,627 \cdot 10^{-7} \text{ kg.m}^2$

II) Pour la barre cylindrique

La valeur expérimentale est : $I_p = 1,775 \cdot 10^{-2} \pm 2,022 \cdot 10^{-3} \text{ kg.m}^2$

Et la valeur théorique est : $I_B = 1,6687 \cdot 10^{-5} \pm 1,553 \cdot 10^{-7} \text{ kg.m}^2$