

Fer en T	40	45	50					60					70	80	90	100		120
s, t (mm)	5	5	3	4	5	6	8	3	4	5	6	8	7	8	9	8	10	13
h,b (mm)	40	45	50	50	50	50	50	60	60	60	60	60	70	80	90	100	100	120
G (Kg/m)	3	3,4	2,328	3,072	3,8	4,512	5,888	2,808	3,712	4,6	5,472	7,168	7,448	9,728	12,312	12,288	15,2	23,608
F (Surface section mm ²)	375	425	291	384	475	564	736	351	464	575	684	896	931	1216	1539	1536	1900	2951
Ix (cm ⁴)	5,56	8,07	7,15	9,26	11,2	13,1	16,6	12,5	16,3	19,6	23,3	29,7	43,2	73,7	118	148	180	400
Wx (cm ³)	1,97	2,53	1,96	2,57	4,38	3,72	4,79	2,86	3,75	4,61	5,45	7,06	8,66	12,9	18,3	20,4	25,2	46,8
Iy (cm ⁴)	2,7	2,84	3,14	4,19	5,26	6,33	8,51	5,41	7,23	9,06	10,9	14,6	20,2	34,4	55,2	67,4	84,1	189
Wy 'cm ³)	1,26	1,26	1,26	1,68	2,1	2,53	3,4	1,8	2,41	3,02	3,63	4,87	5,77	8,61	12,2	13,4	16,8	31,5
Point application (mm)	1000																	
sigma admissible (N/mm ²)	200																	
E (mod Young) (N/mm ²)	210000																	
Force	250																	
Flèche (mm)	7,1	4,9	5,6	4,3	3,5	3,0	2,4	3,2	2,4	2,0	1,7	1,3	0,9	0,5	0,3	0,3	0,2	0,1
Rotation																		
sigma	127	99	128	97	57	67	52	87	67	54	46	35	29	19	14	12	10	5
Effort max à L (daN)	39,4	50,6	39,2	51,4	87,6	74,4	95,8	57,2	75	92,2	109	141,2	173,2	258	366	408	504	936