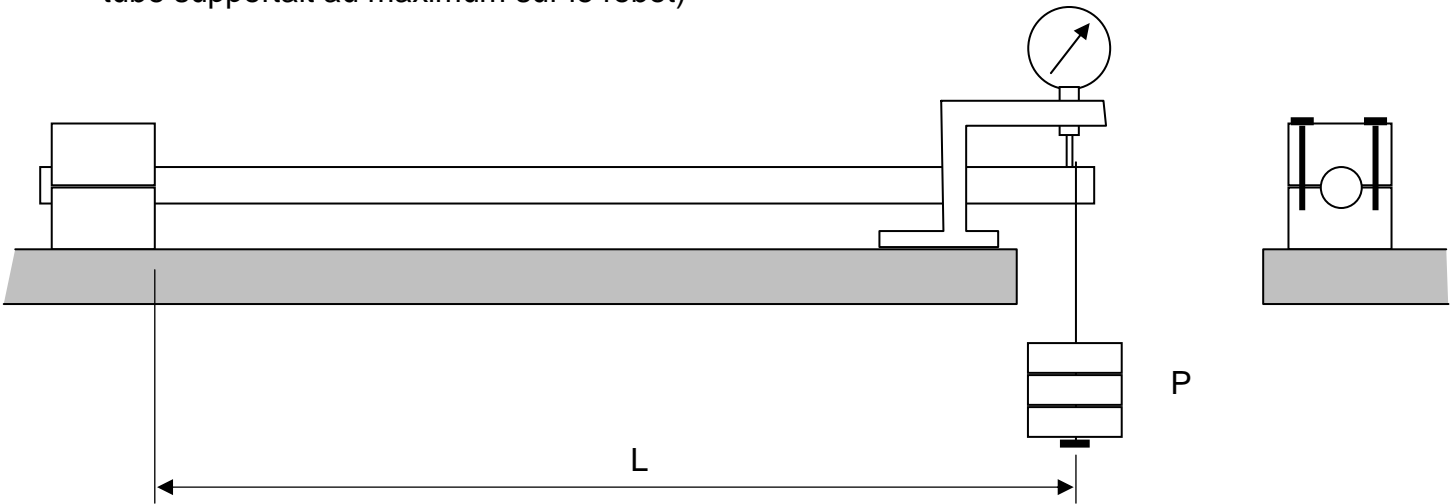


Condition initiale : il faut pouvoir mesurer les diamètres exter et inter du tube pour faire les calculs ensuite.

- 1- serrage du tube entre deux pièces de forme. L'ensemble est lié à la table
- 2- Un comparateur posé sur la table est positionné pour mesurer la flèche au droit de la charge. Le comparateur est mis à zéro
- 3- on met une charge P à une distance L de l'encastrement
- 4- on relève la déviation du comparateur
- 5- on note la valeur et celle de la charge choisie
- 6- on peut refaire l'opération avec des charges différentes (il faut avoir une idée de ce que le tube supportait au maximum sur le robot)



Pour la torsion, c'est le même procédé mais le montage peut-être le suivant :

