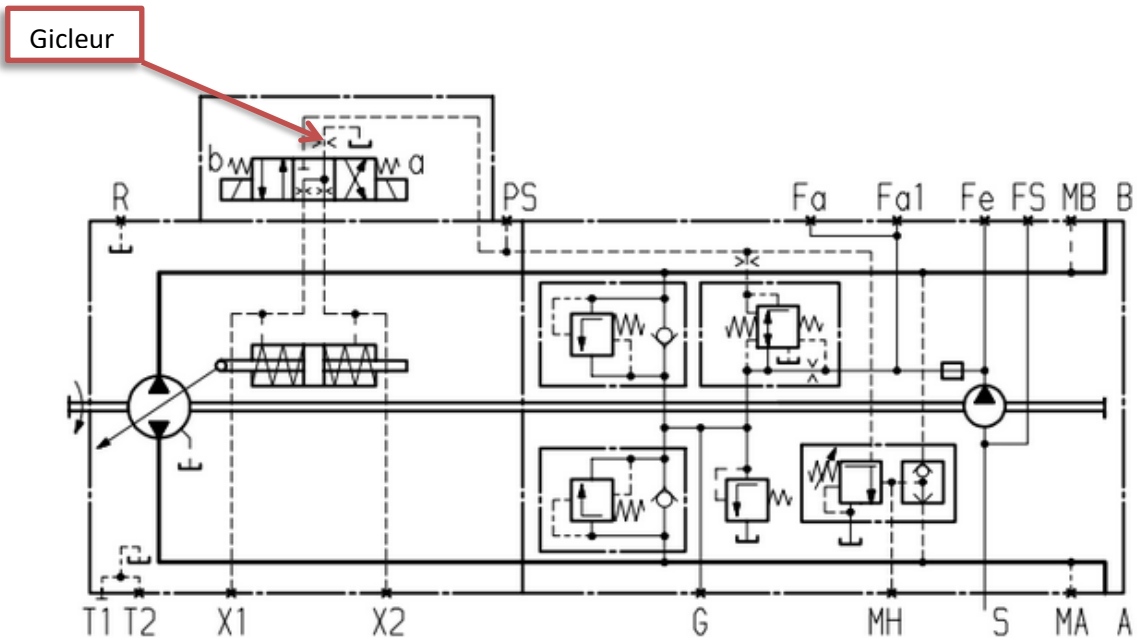


Bonjour à tous.

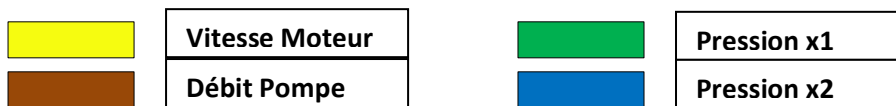
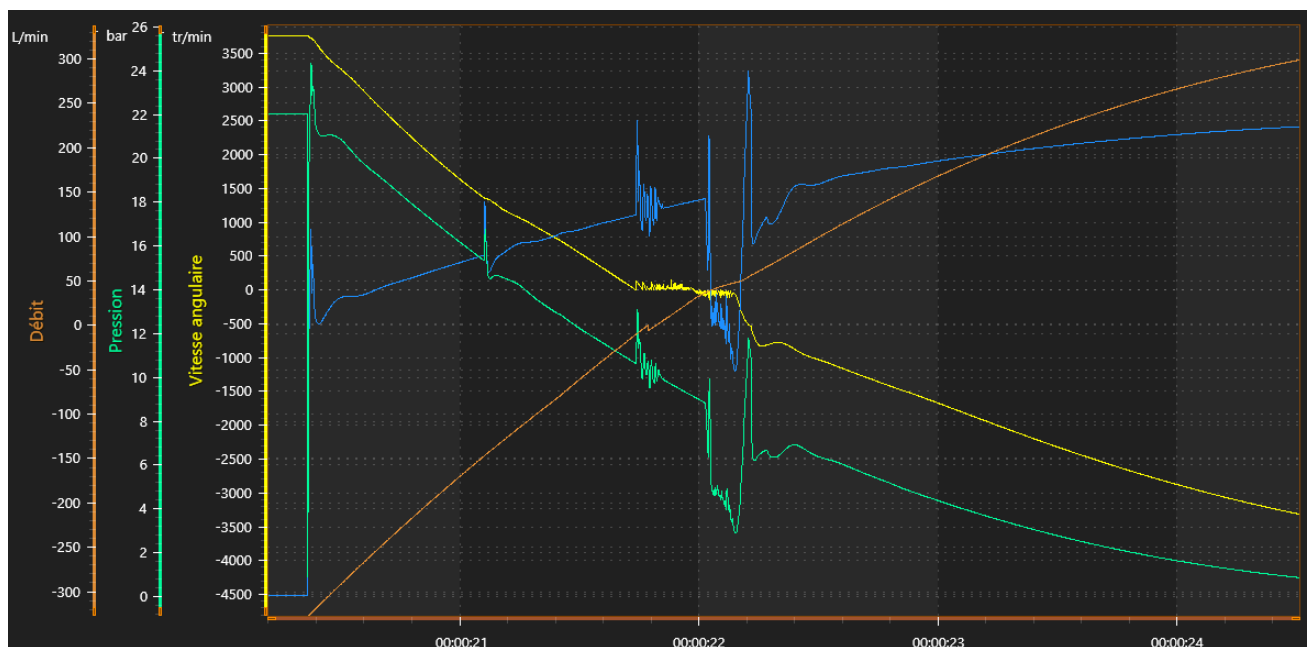
1)- Si ce gicleur existe l'inversion doit se faire certainement en douceur lorsque le pilotage -x1- et -x2- au moteur est coupée.

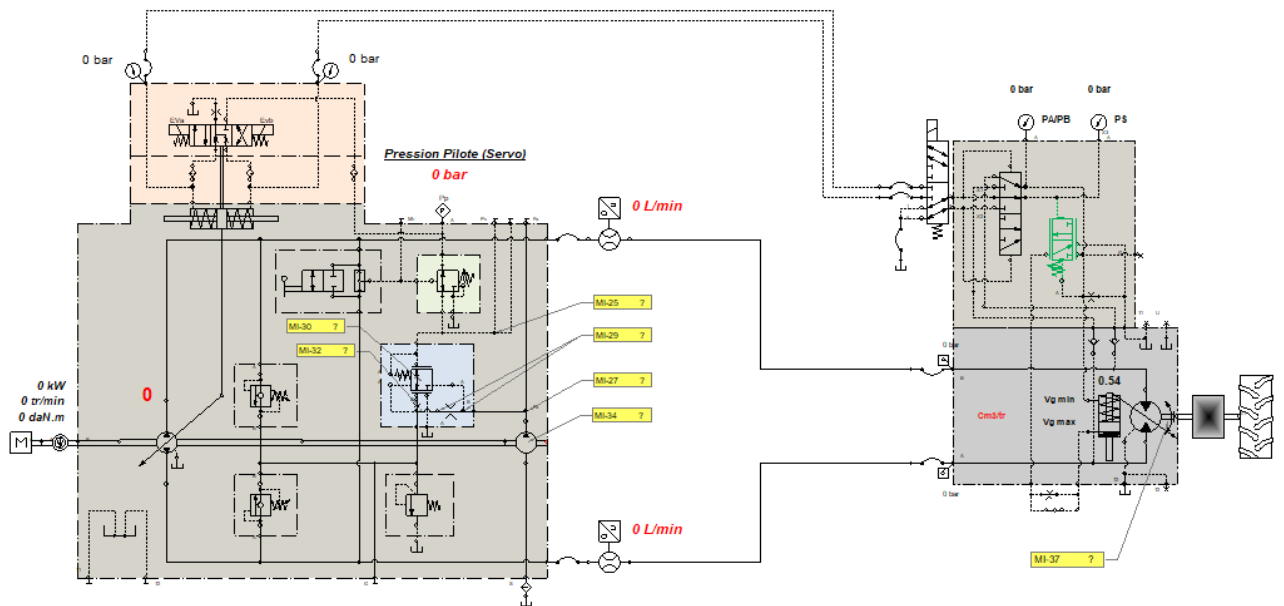
2)- Elle sera légèrement plus instable lorsque les orifices -x1- ou -x2- du moteur communique avec la pression -PS- de commande de la pompe, car cette pression -PS- pilote aussi le tiroir de régulation de la cylindrée du moteur hydraulique **(interprétation de la simulation uniquement à VALIDER)**.



Simulation effectuée avec -x1- et -x2- Moteur hydraulique alimenté et couple résistant.

(N'a de valeur que d'exemple il y a trop d'inconnues)





3)- Pour l'arrêt la position centrale (repos) du distributeur on y voit des gicleurs (encoches sur le tiroir) représentés qui permettent la vidange contrôlée du servo vérin de pompe donc la remise à débit nul progressivement.

Salut Michel dans ta documentation **RF 91600** de 1982 on y trouve le rapport de section du tiroir de réglage de la cylindrée du moteur hydraulique à savoir **Pst / PH = 3 / 100**.

Ce qui nous laisse supposer que pour la pression pilote **-PS-** de **15b** mesurée il faut **500b** de pression de travail **-PA-** ou **-PB-** avec aucune action du ressort **-FR-**

Les vieux hydrauliciens conservateurs comme nous sommes peuvent encore apporter quelques choses MERCI!