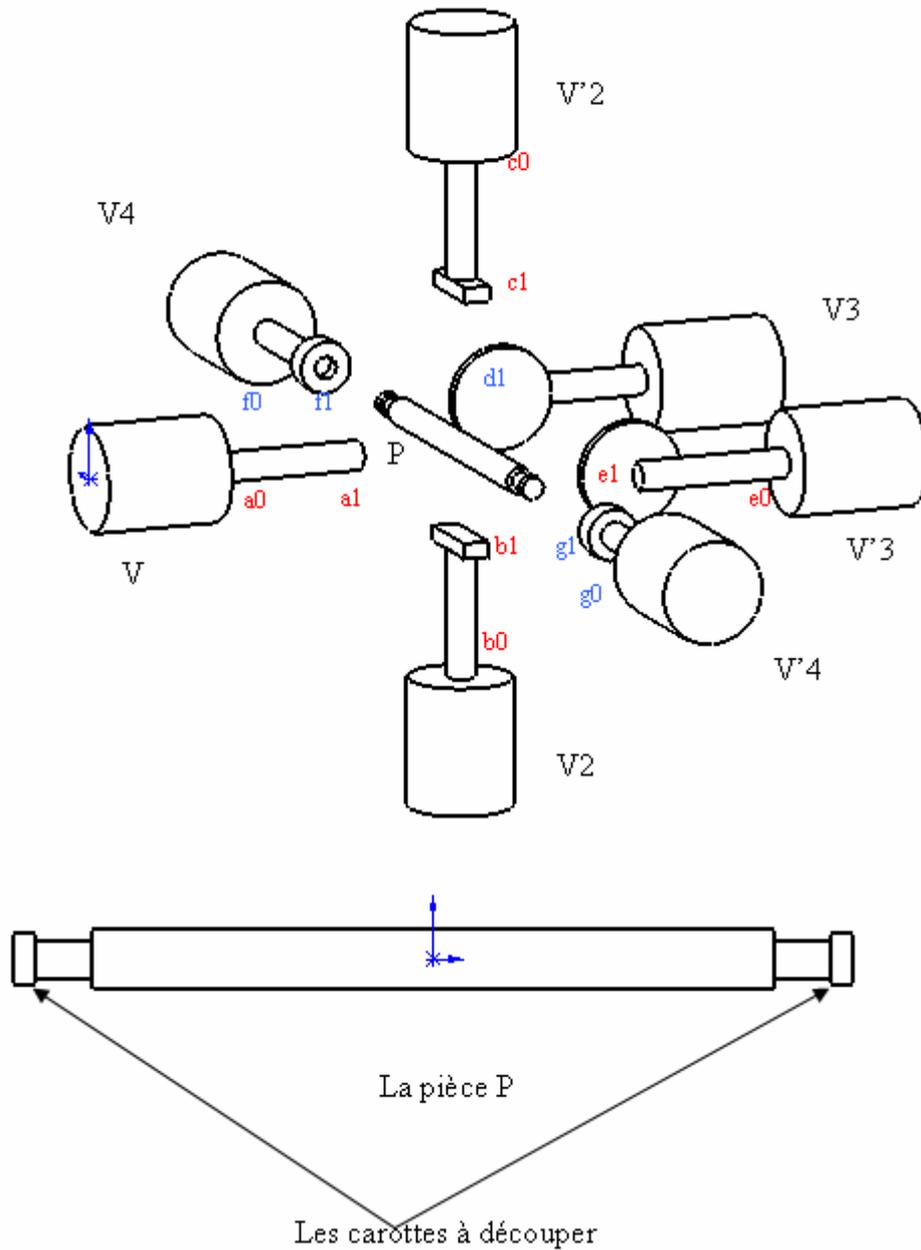


Machine de découpage de bois



P: Pièce en bois.

V1: Vérin qui pousse la pièce P du magasin vers la poste de serrage (V2, V'2)

V2, V'2 : poste de serrage de pièce P

V3, V'3 : Poste de découpage des carottes de la pièce P

V4, V'4 : Poste de taillage des pièces.

Description du mécanisme :

Le vérin V1 pousse la pièce du magasin vers la poste de serrage, un capteur a1 va détecter l'arrivée de la pièce et les deux vérins V2 et V'2 sortent et serrent la pièce. La sortie de l'unité de serrage est détectée par les deux capteurs b1 et c1. Après le serrage, les deux vérins de cilles V3 et V'3 sortent et découpent les carottes de la pièce (d1 et e1). Après le retour de l'unité de découpage, les deux vérins de l'unité de taillage sortent pour faire le taillage de la surface de découpage (f1 et g1).

Grafcet :

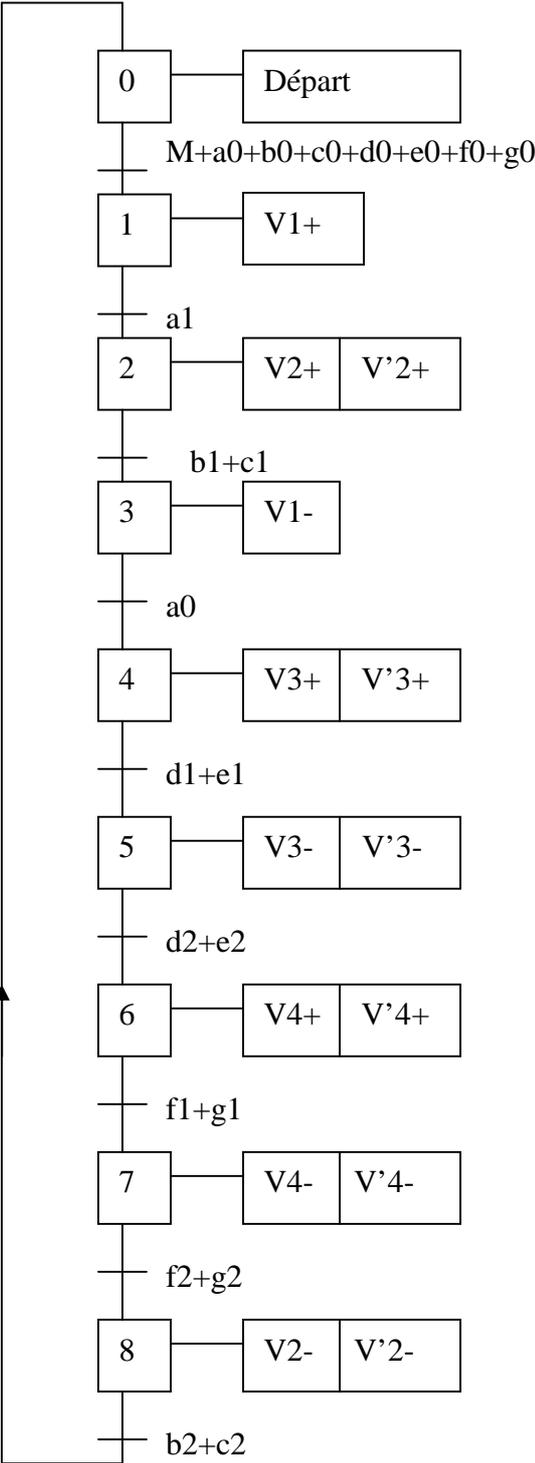


Table de vérité:

a0	a1	b0	b1	c0	c1	d0	d1	e0	e1	f0	f1	g0	g1	V1	V2,V'2	V3,V'3	V4,V'4
1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0
0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
0	1	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0
1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	0
1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	1	0
1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	0
1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1
1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	0
1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0

J'ai pas pu faire les tableaux de Karnaugh car j'ai 14 capteurs. Prière de m'aider pour passer à l'étape suivante.